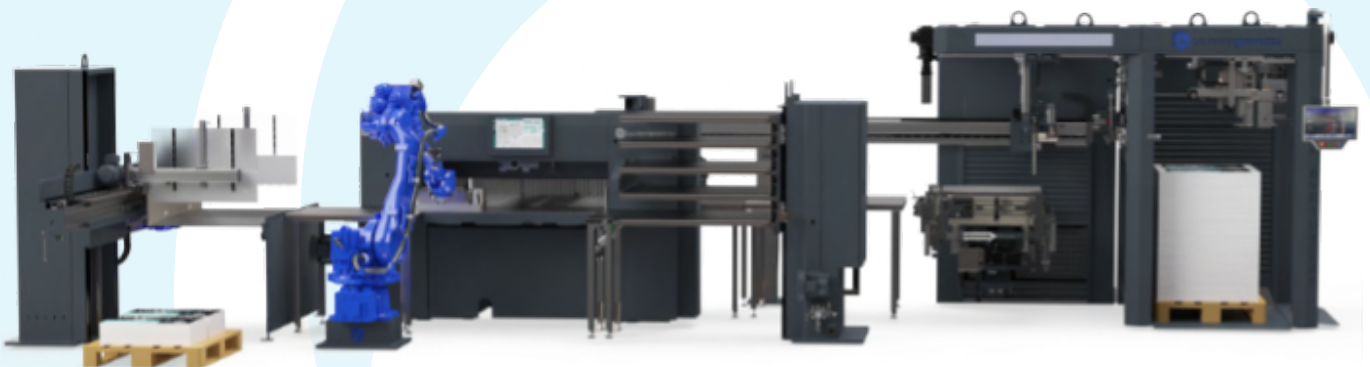


Les solutions d'automatisation pour l'impression numérique, l'impression commerciale, l'impression en ligne, l'impression d'emballages, l'impression d'étiquettes et les papeteries industrielles

Systèmes de taquage et de coupe
entièrement automatisés



Créez votre processus de taquage et de coupe entièrement automatisé. Aucune intervention de l'opérateur, du défilage de la palette de feuilles imprimées jusqu'au produit fini, imprimé et coupé.

- Pour un taquage et une coupe sans main-d'œuvre, même en mode de travail en trois-huit
- Transfert flexible des piles de feuilles et des coupes dans différentes directions
- Avec une coupe sur 4 côtés et des coupes intermédiaires jusqu'au produit final

La qualité Made in Germany

Nos systèmes sont développés en Allemagne et produits sur nos sites de Solms et de Bautzen. Des technologies modernes et une conception robuste, associées à des composants robotisés de haute qualité et à un logiciel de commande intelligent, garantissent des résultats précis et une grande disponibilité des systèmes. Toutes les pièces et tous les composants utilisés sont conçus pour un fonctionnement continu, de sorte que les machines peuvent également être utilisées en trois-huit, 24 heures sur 24.

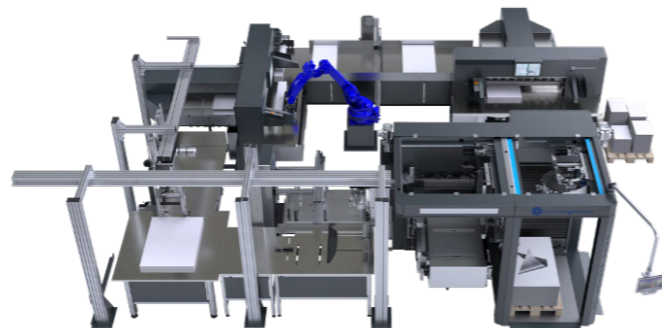
Systèmes de taquage et de coupe entièrement automatisés

Nous proposons des solutions d'automatisation modulaires et évolutives avec différentes mises à niveau possibles pour l'impression numérique, l'impression commerciale, l'impression en ligne, l'impression d'emballages et l'impression d'étiquettes, notamment pour tous les domaines d'impression et toutes les tailles d'entreprises.

Les principaux composants de ces solutions entièrement automatisées sont le système de taquage BASA Evolution et le système de coupe robotisé BASS. En combinant ces éléments avec d'autres modules tels que les systèmes de transport et de tampon, les déchargeurs et les inséreuse de carton, mais également avec d'autres machines de traitement telles que les coupes à la presse, il est possible de créer une solution entièrement automatisée répondant à presque toutes les exigences.

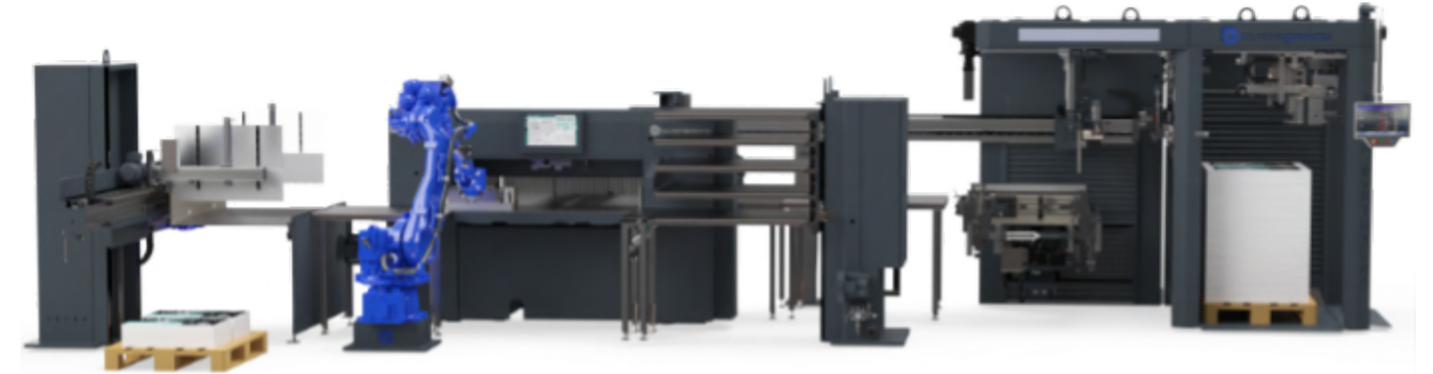
La modularité des lignes assure une flexibilité totale. Tous les composants peuvent également être utilisés individuellement comme solution en ligne et hors ligne.

Ainsi, avec le premier composant, vous pouvez créer la base de toute expansion future. Les systèmes peuvent être entièrement mis en réseau, intégrés dans le flux de travail et, si nécessaire, ils peuvent également transférer des données vers votre système MIS.



Système de taquage et de coupe entièrement automatisé pour la production industrielle d'étiquettes

Système de taquage et de coupe entièrement automatique pour l'impression commerciale



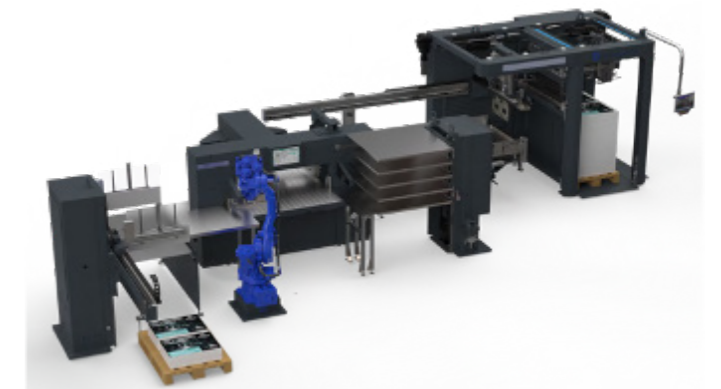
Fonction

L'alimentation du système BASA Evolution à partir de palettes de feuilles imprimées peut se faire de deux côtés. L'unité de séparation mesure la palette et sépare ensuite la pile en tas partiels qui sont ensuite transmis au processus de taquage entièrement automatique. Les tas de feuilles alignés et pressés sont ensuite transférés vers le système de coupe BASS entièrement automatique où le robot, grâce à un système de prise spécialement conçu, prend le relais de l'opérateur. Après la coupe sur 4 côtés, la feuille imprimée est divisée en sections de grille qui, avant la coupe finale, sont stockées dans un tampon vertical, dont le résultat peut être très différent selon la division des feuilles combinées. La dernière section de grille du tas de feuilles est coupée par le robot en parties individuelles, puis transférée vers un déchargeur. Ensuite, la section de grille suivante provenant du tampon vertical est transférée au système de coupe, coupée et transportée vers le déchargeur. Dès que toutes les coupes ont été réalisées, le déchargeur les empile sur une palette.

Le robot et le déchargeur sont contrôlés par le massicot à grande vitesse. Cela signifie que le processus complet de taquage et de coupe - de la pile de feuilles combinées aux coupes individuelles empilées - est exécuté de manière entièrement automatique, sans intervention de l'opérateur.

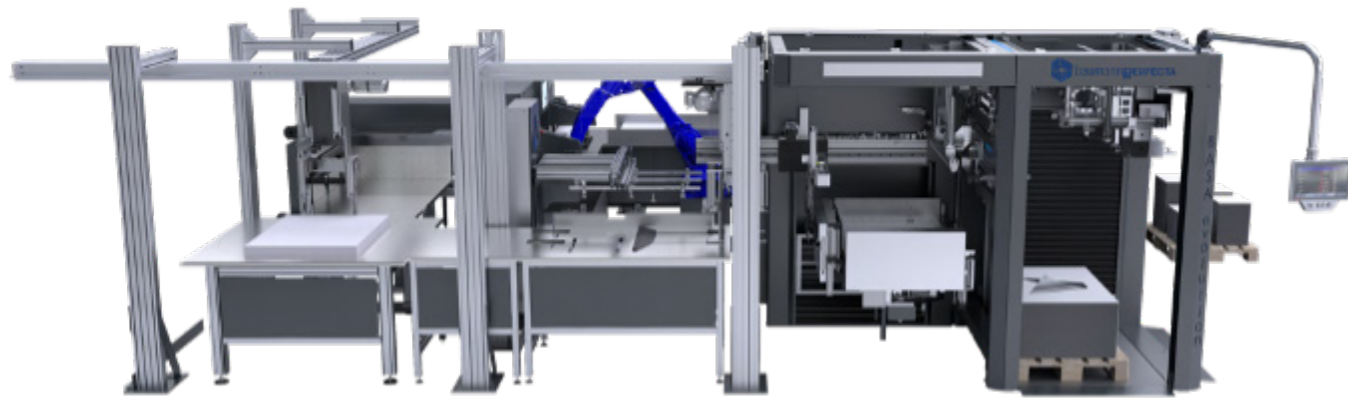
Options

- Déchargeur avec inséreuse de carton : pour la séparation et l'empilage fiable de tas de feuilles / coupes multiples
- Lecteur de codes-barres : pour la configuration automatique du système complet de taquage et de coupe
- Utilisation d'une bande transporteuse au lieu d'un déchargeur, pour un traitement ultérieur direct des coupes



Système de taquage et de coupe entièrement automatique pour le traitement industriel d'étiquettes

Dans son niveau d'extension pour le traitement des étiquettes, le système de taquage et de coupe entièrement automatique - basé sur le BASA Evolution et sur le système de coupe robotisé BASS - est complété par une inséreuse de carton et une station de pressage supplémentaire. La palette contenant les feuilles imprimées est transférée vers le BASA et, à partir de ce point, les feuilles sont traitées de manière entièrement automatique, c'est-à-dire sans aucune autre intervention de l'opérateur.



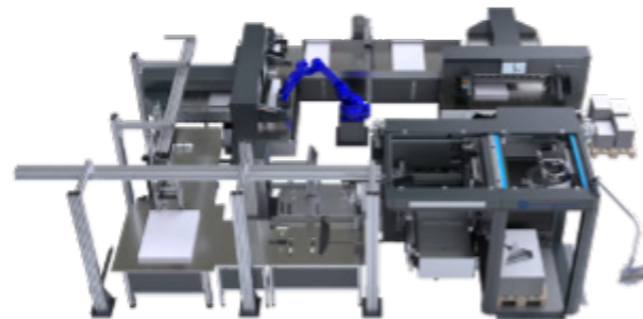
Fonction

Les palettes de feuilles d'étiquettes imprimées finales sont transférées vers le système BASA Evolution. Le BASA sépare la pile en tas partiels qui sont ensuite acheminés vers la table de taquage. Ici, les tas partiels sont aérés, alignés et pressés. Une fois que le tas à couper a été formé, il est transféré vers la station suivante, une inséreuse de carton qui place un carton sous le tas de feuilles à couper. Ensuite, le tas de feuilles à couper est transporté vers une station de pressage supplémentaire. La distance de transport est également utilisée comme espace tampon pour les tas de feuilles taqués. Depuis la station de pressage, les tas de feuilles sont transférés sur la table arrière du système de coupe entièrement automatique BASS. Ici, le robot industriel prend en charge les tâches de l'opérateur : il tourne, pousse et frappe le tas de feuilles.

Après la coupe sur 4 côtés, les étiquettes sont coupées en bandes qui sont ensuite transférées vers une autre machine de coupe ou, comme cela est très souvent le cas dans la production d'étiquettes, vers une coupe à la presse. Les coupes sont réalisées avec une grande précision sur les marques de coupe.

Options

- Lecteur de codes-barres : pour la configuration automatique du système complet de taquage et de coupe
- Hausse de cartons ou insertion de feuilles de couverture
- Transfert vers un deuxième massicot à grande vitesse ou une coupe à la presse
- Systèmes de tampon et de transport supplémentaires



Le concept modulaire

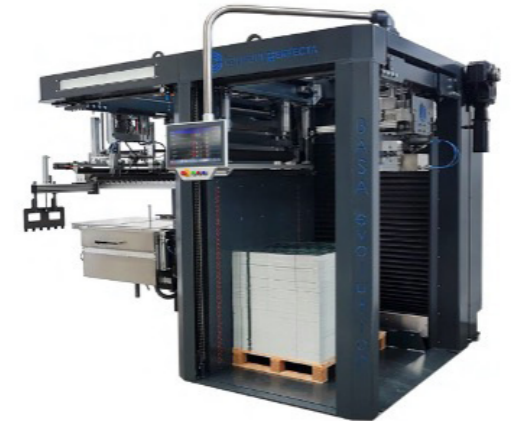
Toutes nos solutions d'automatisation sont conçues sur la base d'un concept modulaire. Par conséquent les différents composants, dont chacun peut également être utilisé hors ligne en tant que machine individuelle, peuvent se combiner pour créer de nombreux systèmes différents. Du simple levage de piles en passant par les solutions partiellement automatisées, jusqu'aux lignes de taquage et de coupe entièrement automatisées. Des solutions d'automatisation efficaces pour vos processus de finition avant, pendant et après la coupe.

Les principaux composants de nos solutions de taquage et de coupe entièrement automatisées sont le système de taquage BASA Evolution et le système de coupe robotisé BASS.

BASA Evolution : un taquage entièrement automatique

Dans la version standard, comme solution de démarrage à coût abordable pour le taquage automatique, BASA Evolution peut être équipé d'autres options et ainsi évoluer vers une ligne automatisée complète.

Outre le fait que BASA Evolution vous permet d'utiliser votre main-d'œuvre plus efficacement grâce au taquage automatique, le système a été optimisé pour vous offrir une utilisation optimale de vos ressources. La technologie d'entraînement la plus moderne et les technologies d'économie d'énergie les plus récentes garantissent les taux de consommation les plus bas.



Fonction

L'alimentation du système BASA Evolution à partir de palettes de feuilles imprimées peut se faire de deux côtés. Une unité de séparation sépare la pile en tas partiels qui sont ensuite acheminés vers la table de taquage. Le système spécial à air prend en charge l'aération des tas de feuilles, ce qui élimine jusqu'à 90 % de l'air comprimé onéreux.

Les tas de feuilles alignés et pressés sont ensuite transférés via la table de taquage rotative vers la station suivante. Cette opération peut être effectuée au choix par la gauche, la droite ou l'avant. Un transfert alternatif dans deux directions différentes est également possible. Cela signifie que le système BASA Evolution peut, par exemple, alimenter deux massicots en même temps.

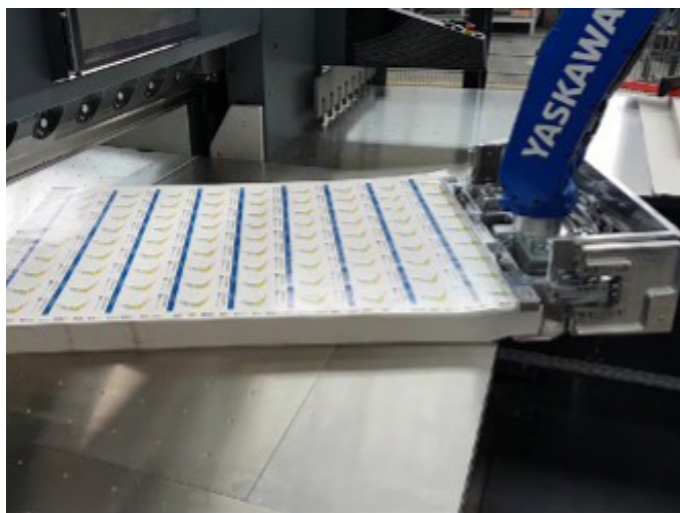


BASS : des systèmes de coupe entièrement automatiques

Des robots industriels modernes, combinés aux têtes multifonctions que nous avons développées et à la nouvelle génération de nos machines de coupe, constituent la base de nos systèmes de coupe entièrement automatiques. Contrôlés par un logiciel intelligent et facile à utiliser, les robots prennent en charge toutes les tâches des opérateurs, telles que le tournage, l'alignement, le serrage et le transport du matériau coupé. Ici, différentes versions sont utilisées en fonction des besoins. Le système BASS peut être utilisé sur des massicots à grande vitesse en ouverture de 115 à 168 cm. Les massicots à grande vitesse peuvent bien entendu être actionnés manuellement également, à tout moment.

Fonction

Le traitement entièrement automatique, assisté par un robot, commence généralement par la coupe des quatre côtés. Selon les besoins et en fonction de la conception de l'application de la tâche, le tas de feuille est tourné par le robot depuis l'avant ou par une pince auto-tournante disponible en option sur la table arrière. Après chaque mouvement du tas de feuilles, le robot aligne le tas sur l'équerre. Pour des vitesses de coupe encore plus élevées, l'alignement peut également s'effectuer en combinaison avec des poussoirs supplémentaires.



Sections et coupes de grille

Après la coupe sur 4 côtés, la feuille imprimée est d'abord divisée en sections de grille. Selon la feuille imprimée, des coupes de séparation sont également possibles. Dans le cadre de la production d'étiquettes, les sections de grille sont souvent transférées directement vers une coupe à la presse.

Dans l'impression commerciale, ce sont généralement les coupes combinées qui nécessitent des coupes supplémentaires avant que la coupe finale ne soit achevée. Ces coupes combinées sont d'abord stockées temporairement dans un tampon vertical jusqu'à ce que la dernière section de grille se trouve sur la table de coupe. Ensuite, le matériau est divisé en coupes finales, contrôlées par le programme de coupe.

Les coupes peuvent ensuite être transférées, au choix, vers la station suivante à droite ou à gauche. Il peut s'agir, par exemple, d'un déchargeur ou d'une bande transporteuse.

Tous les mouvements du robot peuvent être adaptés individuellement au matériau et aux besoins, comme la position, la force et la fréquence de serrage.



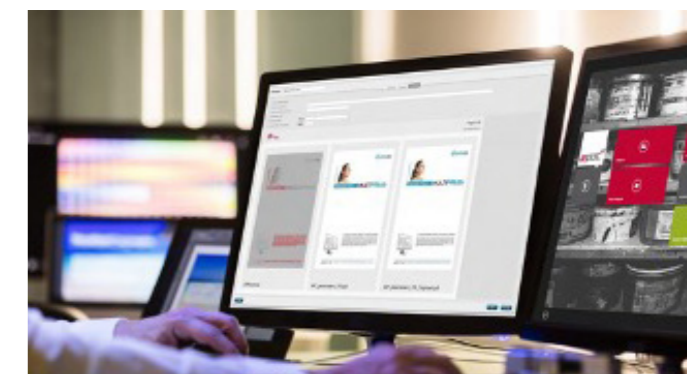
Flux de travail et MIS

Avec les solutions logicielles CutTronic et Straight 2 Cut nous vous offrons le moyen le plus rapide et le plus efficace d'accéder au bon programme de coupe – y compris, avec Straight 2 Cut, par la lecture d'un code-barres également. Les massicots peuvent être intégrés à des systèmes de flux de travail courants pouvant transférer des données de production aux systèmes MIS de niveau supérieur.



Des résultats de coupe parfaits

Les machines de coupe baumannperfecta se caractérisent par leur grande précision et leur haute performance. Lors de l'exécution d'une coupe entièrement automatique, le robot ne se contente pas de prendre en charge les tâches de l'opérateur. Grâce à un contrôle intelligent, il adopte également la perspicacité d'un travailleur humain, ce qui garantit toujours des résultats de coupe parfaits.

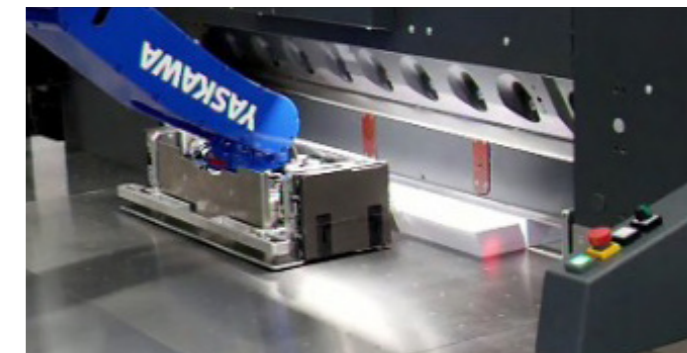


Options

Grâce à différents composants, les systèmes de coupe peuvent être conçus avec précision en fonction de vos besoins. Il peut s'agir, par exemple, de postes de pressage supplémentaires, de systèmes de transport et de tampon, de déchargeurs, d'inséreuse de carton pour placer du carton sous les feuilles afin d'insérer des feuilles de couverture.

Une opération des plus faciles

Grâce à différents composants, les systèmes de coupe peuvent être conçus avec précision en fonction de vos besoins. Il peut s'agir, par exemple, de postes de pressage supplémentaires, de systèmes de transport et de tampon, de déchargeurs, d'inséreuse de carton pour placer du carton sous les feuilles afin d'insérer des feuilles de couverture.



BlueCrest Business Partner:



BLUECREST™



**Explorez les innovations
de la finition**



Coupe



Robotique



Taillage

baumannperfecta est un partenaire commercial agréé de BlueCrest.

Pour plus d'informations, contactez notre service commercial au 01 70 93 58 71
ou visitez notre site Web : www.bluecrestinc.com/fr

**BlueCrest
DMT Solutions France SAS
3 rue de Brennus
Immeuble Le Cap
93210 La Plaine Saint Denis**