

Solutions de finition intelligentes

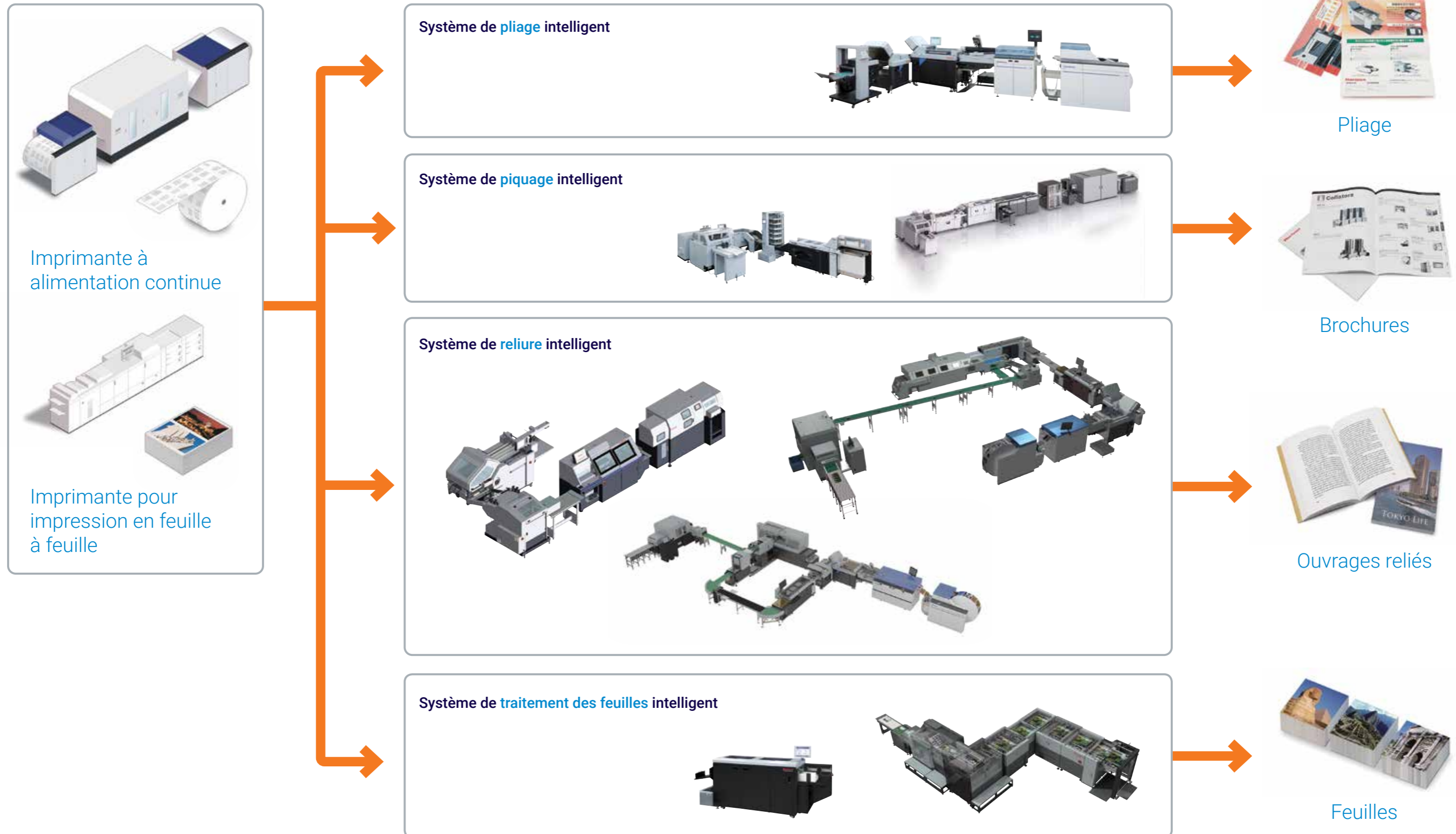
Un nouveau concept dans les solutions de finition numériques.



Zoom sur le processus post-presse

Solutions de finition intelligentes

L'impression numérique est en train de devenir une méthode d'impression majeure pour l'impression à hauts volumes. Pour utiliser efficacement l'impression numérique, le processus **post-presse** joue un rôle important et constitue une clé du succès. Concentrez-vous sur le processus post-presse et repensez votre flux de travail. Les **solutions de finition intelligentes** Horizon permettront d'améliorer le flux de production grâce à une efficacité et une rentabilité accrues.



Systeme de pliage intelligent

Plieuse à poches pour imprimantes numériques

AFV-564DF/566DF



Plieuse à poches pour imprimantes numériques
AFV-566DF

Avantages

Configuration automatique

L'écran tactile muni d'icônes permet une configuration et un fonctionnement intuitifs. De nouvelles fonctions permettent une configuration automatique plus facile pour chaque section.



Automatisation avancée

Le niveau d'automatisation a augmenté de façon spectaculaire. En plus d'une configuration rapide et intuitive, le niveau de précision est plus élevé durant la configuration.

Qualité et productivité élevées

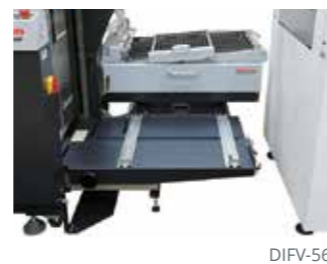
La poche antigondollement et les mécanismes de pliage de conception unique assurent une précision constante de la qualité et de la durabilité du pliage.

Ajustement avancé du rainage

Le navigateur de rainage permet un réglage facile du positionnement des matériaux pour le rainage et la perforation.

Flexibilité du système

Configuration flexible et grande variété d'options pour un large éventail d'applications. Le DIFV-56 peut communiquer par interface avec le dérouleur et la coupe pour une production numérique continue.



DIFV-56

Pliage dynamique

La version DF qui intègre une poche spécifique permet le changement à la volée du format de pliage pendant la production. Par exemple il est possible de produire de manière consécutive des cahiers de 12 pages et de 8 pages afin de réduire les pages blanches dans un ouvrage.

Spécifications.

Dimensions de la machine. (Unité : mm)

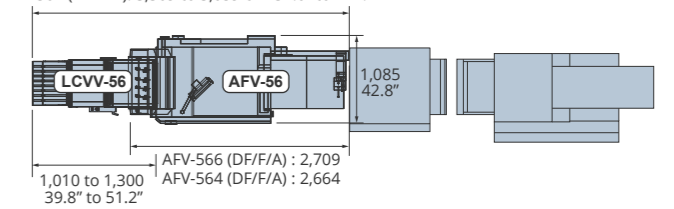
6 poches autonomes

Configuration autonome à 6 ou 4 poches pour le pliage de brochures ou de dépliants.



Série AFV-56 + LCVV-56

(Vue de dessus)
AFV-566 (DF/F/A): 3,414 to 3,704 or 134.4" to 145.8"
AFV-564 (DF/F/A): 3,369 to 3,659 or 132.6" to 144.1"

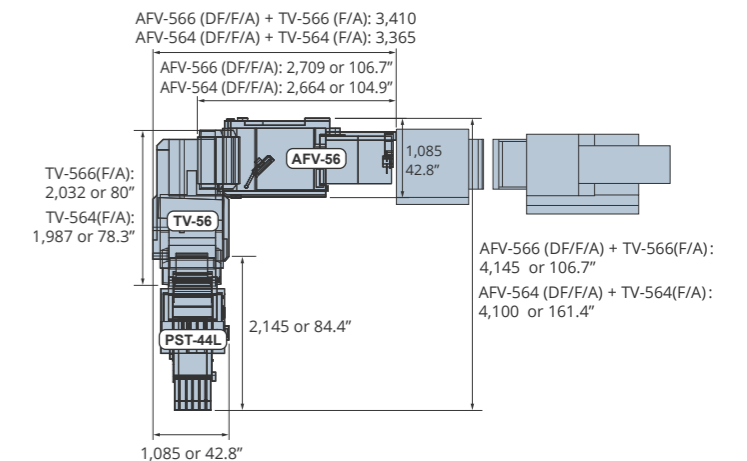


Systeme de poches 6/4 à angle droit

Le système de pliage à poches est disponible avec 4 ou 6 poches avec effet anti-gondollement dans les sections parallèles et à angle droit. La configuration à angle droit élargit les modèles de pliage pour des applications telles que le publipostage et les cahiers d'ouvrages. Cette configuration permet également le rainage à la première station et le pliage à la seconde pour les matériaux plus lourds.



Série AFV-56 + Série TV-56 + PST-44L

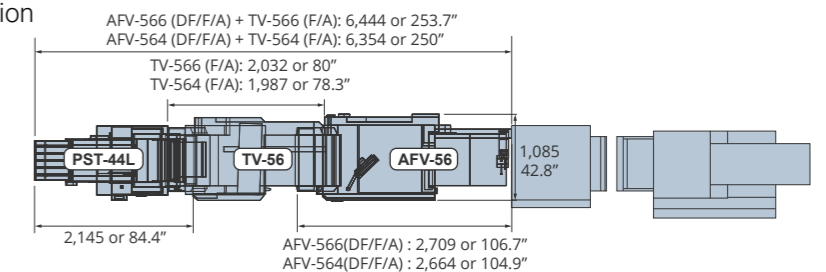


Systeme de poches 6/6 en ligne

Systeme modulaire droit à 6/6 (4) poches pour une opération jusqu'à 10 ou 12 poches. Cette configuration permet de réaliser des styles de pliage complexes.



Série AFV-56 + Série TV-56 + PST-44L



Série AFV-56 / TV-56

Configuration de la machine	Première station (AFV-56) AFV-566DF, 566F, 566A : 6 poches AFV-564DF, 564F, 564A : 4 poches Deuxième station (TV-56) TV-566F, 566A : 6 poches TV-564F, 564A : 4 poches
Dimensions des feuilles	Largeur x Longueur Max. 560 mm x 900 mm *1 100 mm avec table longue en option Max. 130 mm x 148 mm *105 mm avec petit guide en option
Grammage des feuilles	Papier non couché 40 à 250 g/m ² Papier couché 50 à 250 g/m ²
Vitesse de la courroie	30 à 270 mètres par minute
Vitesse de production	Tête d'aspiration 40 000 cycles par heure

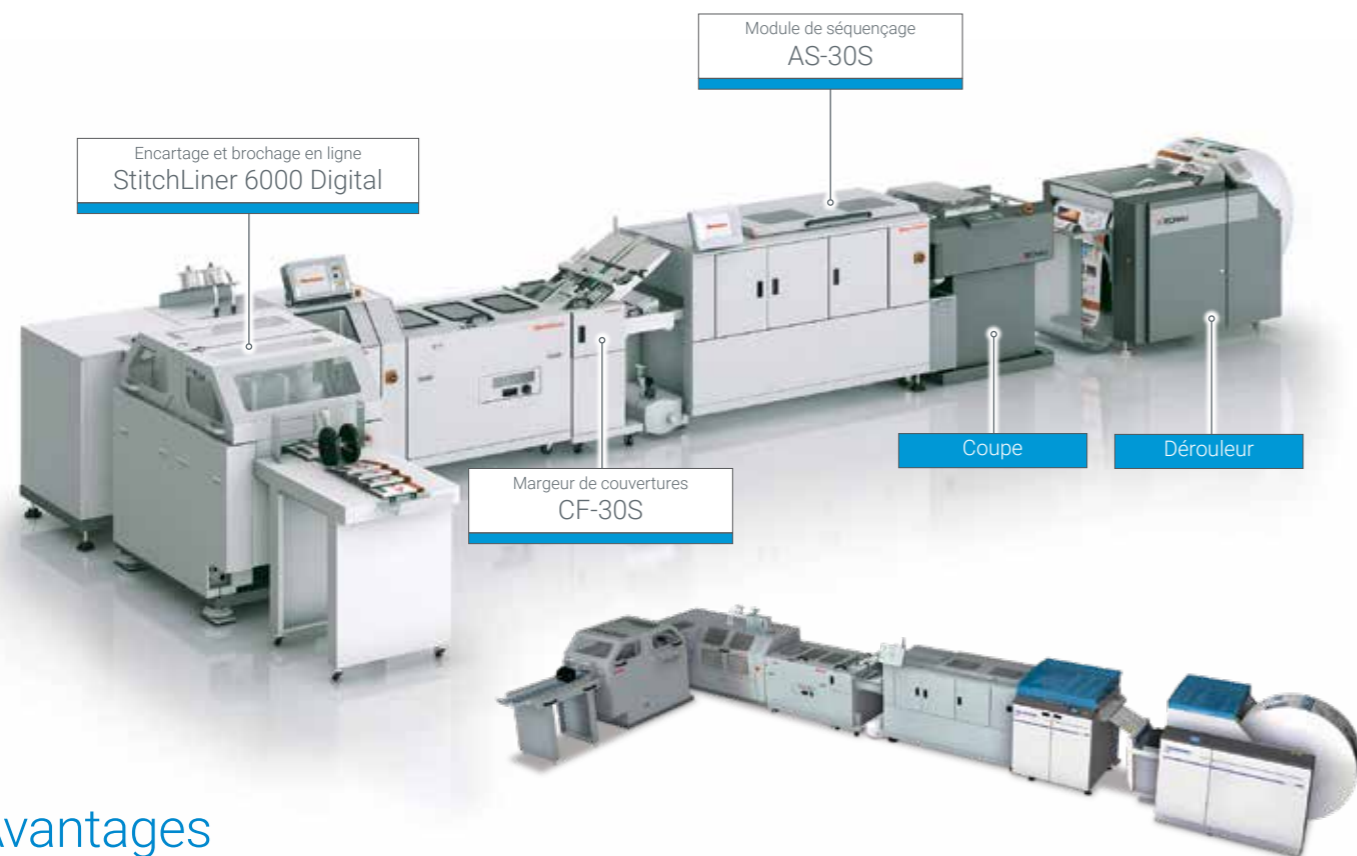
Longueur du pliage de la poche	AFV-56	1re / 2e / 3e / 5e poche de pliage : 35 à 450 mm 4e / 6e poche de pliage : 35 à 330 mm
	TV-56	de la 1re à la 6e poche de pliage : 35 à 330 mm
Tension/Fréquence	AFV-566DF, 566F, 566A, 564DF, 564F, 564A :	Triphasé 200 à 230 V, 50 ou 60 Hz Triphasé 380 ou 400 ou 415 V, 50 ou 60 Hz (réduit à 200 V par transformateur)
	TV-566F, 566A, 564F, 564A :	Triphasé 200 à 230 V, 50 ou 60 Hz
Dimensions de la machine	AFV-566DF, 566F, 566A :	2 709 (l) x 1 085 (P) x 1 526 (H) mm
	AFV-564DF, 564F, 564A :	2 664 (l) x 1 085 (P) x 1 481 (H) mm
	TV-566F, 566A :	2 032 (l) x 1 085 (P) x 1 412 (H) mm
	TV-564F, 564A :	1 987 (l) x 1 085 (P) x 1 412 (H) mm

La conception et les spécifications de la machine peuvent être modifiées sans préavis.

*Les spécifications peuvent varier en fonction de la tâche, de la qualité du papier, de l'environnement et de divers autres facteurs. Veuillez effectuer un essai avant de lancer la production.

Systeme de piquage intelligent

Encartage et brochage en ligne StitchLiner 6000 Digital



Avantages

Haute qualité

Rainage

Positionnement, rainage et pliage précis des feuilles. Le mécanisme de pliage en ligne dans le sens de la longueur élimine les étapes de pliage inutiles.

Piquage

Les jeux pliés sont taqués de la tête et du pied, puis centrés sur le support par le mécanisme de centrage avant que les têtes de piquage ultra performantes ne produisent des brochures au piquage d'une grande précision.

Coupe des bords

Le positionnement de précision des lames et l'alimentation automatisée permettent un positionnement précis des brochures et une coupe des bords à trois lames.

Grande vitesse

La vitesse de production maximale est de 6 000 brochures par heure (selon l'application). Une interface avancée maximise l'efficacité du système en amont.

Traitement des données variables

Possibilité de traiter les applications personnalisées au nombre de pages variable. La configuration en ligne assure l'intégrité du traitement en feuille à feuille.

Insertion flexible

Un margeur de couvertures intelligent permet d'insérer de manière flexible jusqu'à 5 feuilles en plus de la couverture n'importe où dans la brochure.

Une opération facile

Le contrôle par écran tactile permet une opération simple et intuitive. Aucune compétence particulière n'est nécessaire pour configurer et utiliser le système.



Configurations du StitchLiner 6000 Digital

StitchLiner 6000 Digital

Accumulateur et plieuse ACF-30S

Les feuilles sont rainées et pliées dans le sens de la longueur pour former des brochures précises et bien pliées.



Système d'encartage et de brochage SPF-30S

Les feuilles pliées sont accumulées sur le support, parfaitement taquées et piquées avec précision.



Coupe à trois lames HTS-30S

La dernière finition est assurée par une coupe à trois lames de qualité professionnelle. Une option de coupe au centre permet une production à deux poses.



Options du StitchLiner 6000 Digital

Module de séquençage avancé AS-30S

Une section tampon en quatre étapes synchronise la vitesse de la coupe à rouleau et de l'unité de piquage.

Margeur hors ligne à grande vitesse HSF-30S

Le margeur de feuilles flexible vous permet d'utiliser le StitchLiner 6000 Digital en ligne comme hors ligne. Changement simple et rapide entre la production en ligne et hors ligne. Capacité de piles de 500 mm de haut pour un temps de chargement réduit au minimum. Le lecteur de marques est fourni en standard pour la production d'un nombre variable de feuilles. Un lecteur de codes-barres peut être ajouté pour une production de haute sécurité.







Margeur de couvertures CF-30S

Possibilité d'ajouter une ou deux stations modulaires d'alimentation de couvertures pour insérer jusqu'à 5 feuilles en plus de la couverture n'importe où dans la brochure.



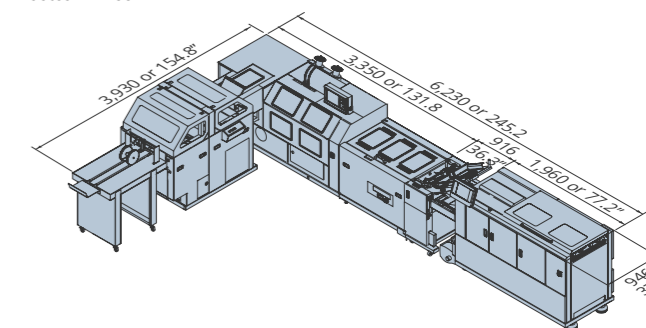
StitchLiner 6000 Digital

Dimensions des feuilles		Largeur x Longueur Max. 500 mm x 350 mm Min. 279,4 x 210 mm
Grammage des feuilles		Papier normal : 52 à 209 g/m ² Papier couché : 73 à 209 g/m ²
Vitesse de la laize		5 à 180 mètres par minute
Épaisseur du point		Max. 5 mm (épaisseur des brochures 10 mm) Pour le piquage en boucle, max. 3 mm d'épaisseur des brochures. Min. deux feuilles (lors de coupes centrales, la largeur est limitée à la moitié de la largeur de la coupe centrale)
Distance entre les points de piquage		Max. 150 mm, min. 66 mm Il est possible d'ajouter jusqu'à deux têtes de piquage supplémentaires.
Bords non coupés Dimensions des brochures		Largeur x Longueur Max. 338 x 250 mm Min. 210 x 139,7 mm
Largeur de la coupe du bord		Max. 25 mm, min. 2 mm
Largeur de la coupe centrale		6 mm, 8 mm
Dimension des brochures finies		Largeur x Longueur Max. 340 x 230 mm Min. 160 x 114,7 mm Lorsque la coupe centrale est effectuée Max. 167 x 220 mm (largeur de la coupe centrale 6 mm) Min. 90 x 114,7 mm
Dimensions des feuilles pour le margeur de couvertures		Largeur x Longueur Max. 500 mm x 350 mm Min. 199 x 140 mm
Grammage des feuilles pour le margeur de couvertures		Papier normal : 81 à 270 g/m ² Papier couché : 85 à 300 g/m ² Pour l'alimentation de cahiers de six pages et de huit pages, il faut un espace de 10 mm au moins entre les bords de la feuille.
Hauteur des piles de feuilles		Max. 30 mm Les feuilles peuvent être chargées en cours d'exécution.
Vitesse de production		Max. 6 000 brochures par heure (A3, un bloc, jusqu'à 6 feuilles) Min. 2 400 brochures par heure (A3, deux blocs, 12 feuilles)
Tension/Fréquence		AS-30S Triphasé 200, 208, 220, 230 V, 50 ou 60 Hz Triphasé 240 V, 50 Hz CF-30S Triphasé 200, 220, 240, 400 V, 50 ou 60 Hz Triphasé 208 V, 60 Hz ACF-30S / SPF-30S / HTS-30S : Triphasé 200, 220, 400 V, 50 ou 60 Hz

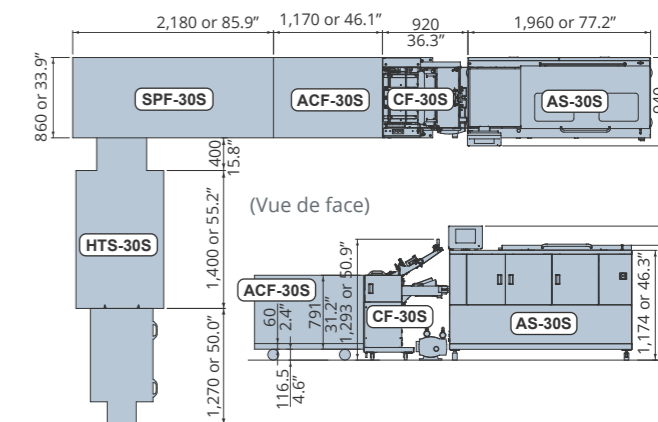
Spécifications.

Dimensions de la machine. (Unité : mm)

Hauteur : 1 433 mm



(Vue de dessus)

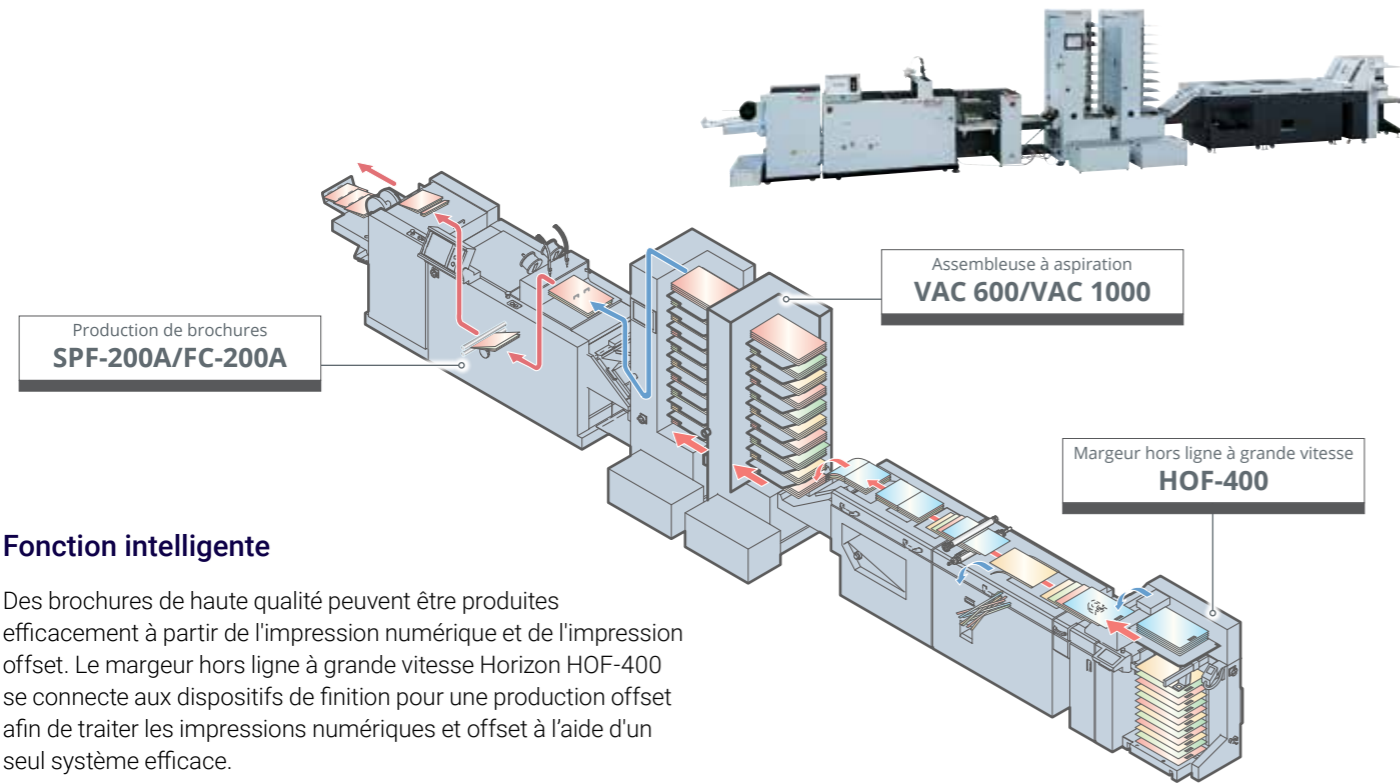


(Vue de face)

*La conception et les spécifications de la machine peuvent être modifiées sans préavis.
*Les spécifications peuvent varier en fonction de la tâche, de la qualité du papier, de l'environnement et de divers autres facteurs. Veuillez effectuer un essai avant de lancer la production.

Systeme de piquage intelligent

Production de brochures + margeur hors ligne à grande vitesse HOF-400 + SPF-200A



Fonction intelligente

Des brochures de haute qualité peuvent être produites efficacement à partir de l'impression numérique et de l'impression offset. Le margeur hors ligne à grande vitesse Horizon HOF-400 se connecte aux dispositifs de finition pour une production offset afin de traiter les impressions numériques et offset à l'aide d'un seul système efficace.

Avantages

Dispositif de finition pour l'impression numérique

Les feuilles imprimées numériquement sont acheminées avec soin et en toute sécurité du margeur HOF-400 au système d'encartage et de brochage. Un capteur de marques standard permet de traiter des documents au nombre de feuilles variable avec intégrité et en procédant à une vérification.

Dispositif de finition pour l'impression offset

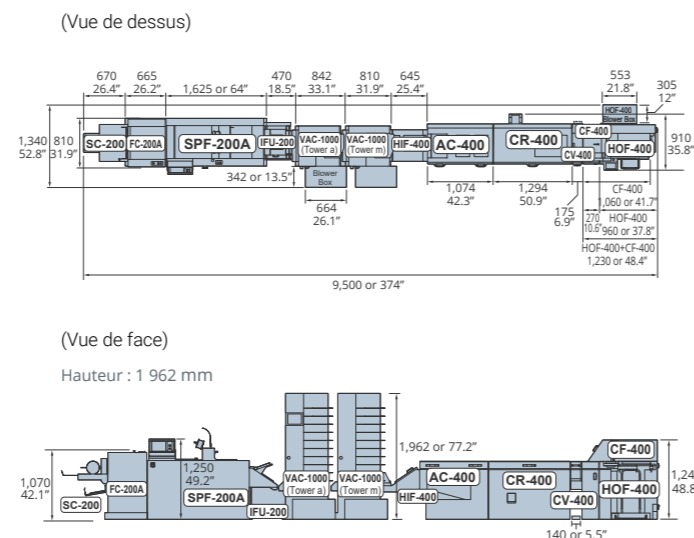
Une assembleuse de la série VAC peut être connectée en ligne pour le traitement de tâches d'impression offset conventionnelles.

Diverses options modulaires

Le HOF-400 est compatible avec une grande variété de configurations de systèmes tels que l'alimentation des feuilles, l'alimentation des couvertures, l'accumulation, la coupe à fond perdu et le rainage central, en fonction de vos besoins.

Sélection d'un système flexible de fabrication de brochures

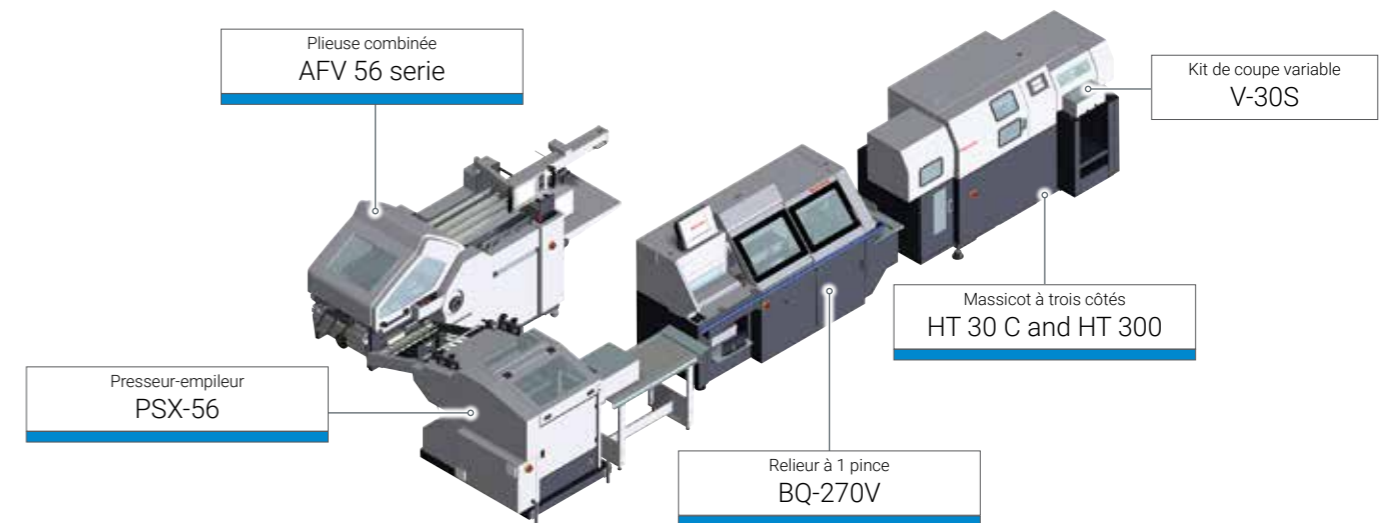
Le HOF-400 peut être connecté au SPF-200A, au SPF-200L ou au StitchLiner Mark III.



Systeme de reliure intelligente

Relieur + Massicot BQ-270V + HT-30C

La configuration de l'étape post-traitement convient aux feuilles imprimées numériquement. Les feuilles assemblées sont traitées de manière flexible pour les tirages courts.



Avantages

Production de cahiers/exécution des tâches

Les tâches sont traitées une par une, ce qui en facilite la planification et le contrôle. Les feuilles sont pliées en cahiers au niveau de la plieuse et assemblées en corps d'ouvrages au niveau de la presse/empileuse. Ce procédé facilite la manipulation des feuilles pour une production plus efficace.

Finition à en format variable

Les corps d'ouvrages de même format peuvent être finis en différents formats sans qu'il y ait besoin de changer le format au niveau de la plieuse grâce à la lecture d'un code unique au niveau du massicot. Le changement servocommandé se fait rapidement pour répondre aux besoins en différentes tailles.

Suivi des tâches

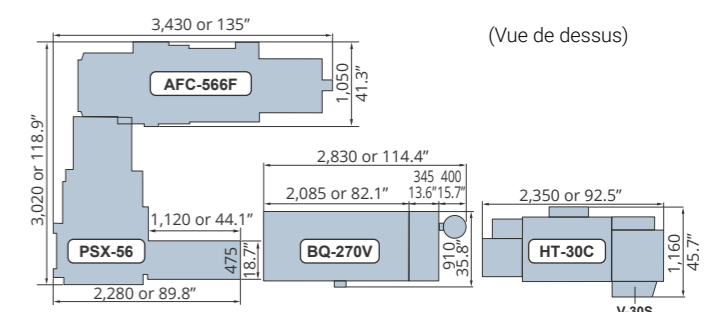
L'ordre des cahiers est contrôlé par codes-barres et les cahiers qui ne sont pas dans le bon ordre sont déviés. Un système de correspondance entre les corps d'ouvrages et les couvertures est également disponible pour faire correspondre ces deux éléments par codes-barres.

Flux de travail systématique avec pré-press

Le système de contrôle de la reliure pXnet accepte les données de configuration JDF et la quantité de production du flux de travail de pré-press pour automatiser et gérer le processus de reliure.

Spécifications.

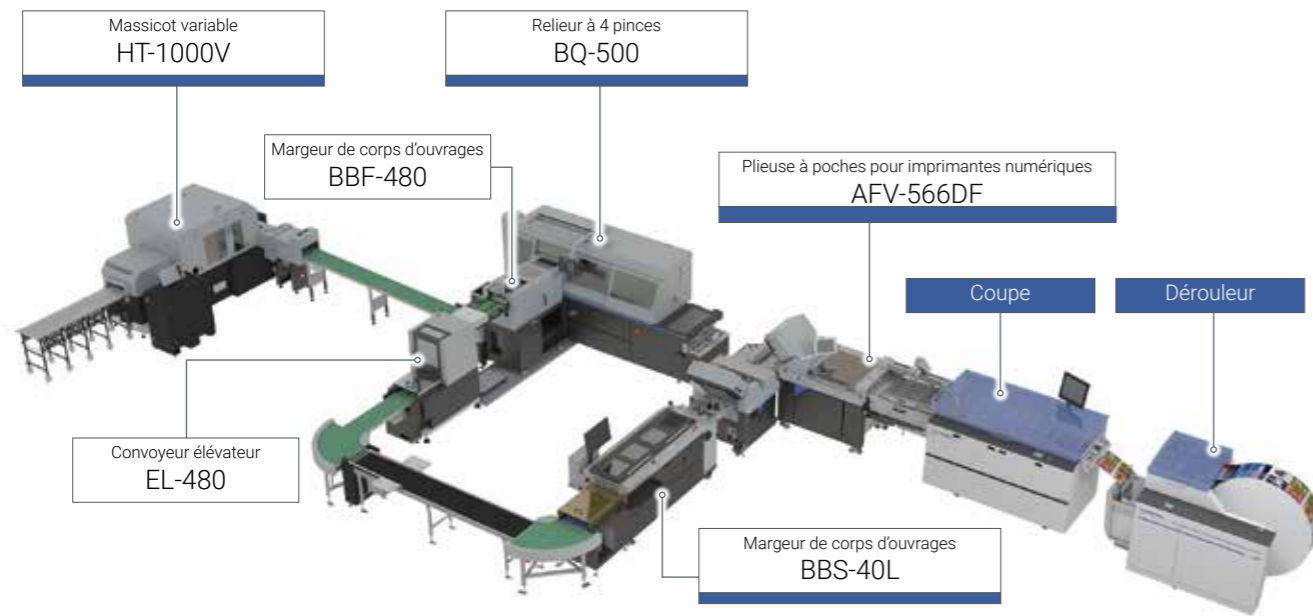
Dimensions de la machine. (Unité : mm)



Systeme de reliure intelligent

Relieur + Massicot BQ-500 + HT-1000V

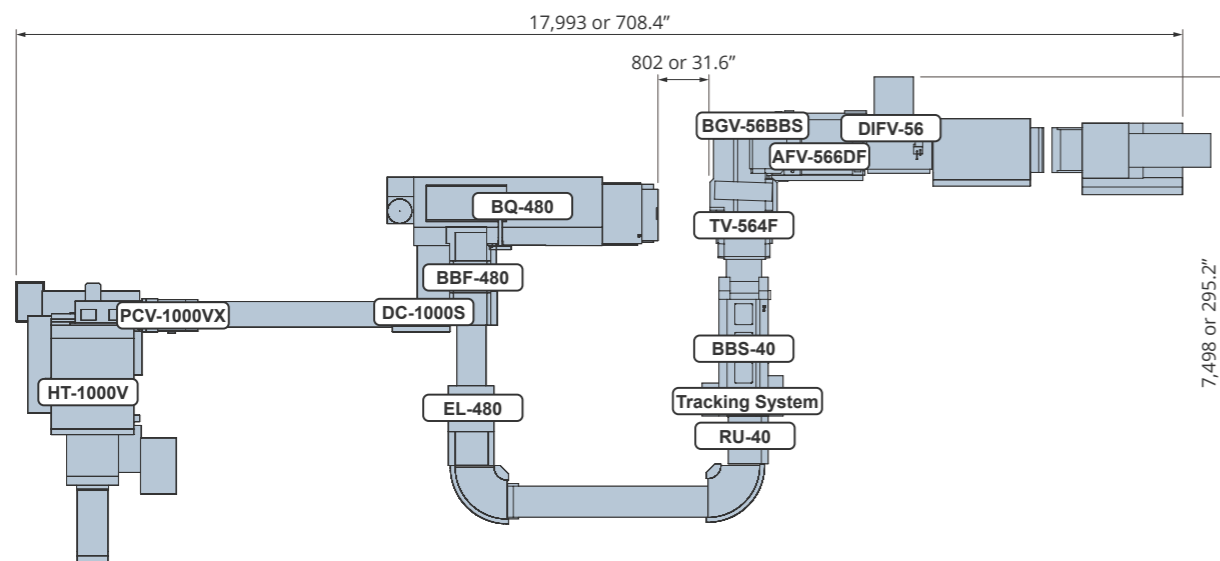
Configuration de type « Roll to finish » adaptée à la production de tirages moyens à courts. Il transforme les ouvrages en différents formats finis à l'aide d'un changement rapide. Un système de suivi est également disponible avec cette configuration.



Spécifications.

Dimensions de la machine. (Unité : mm)

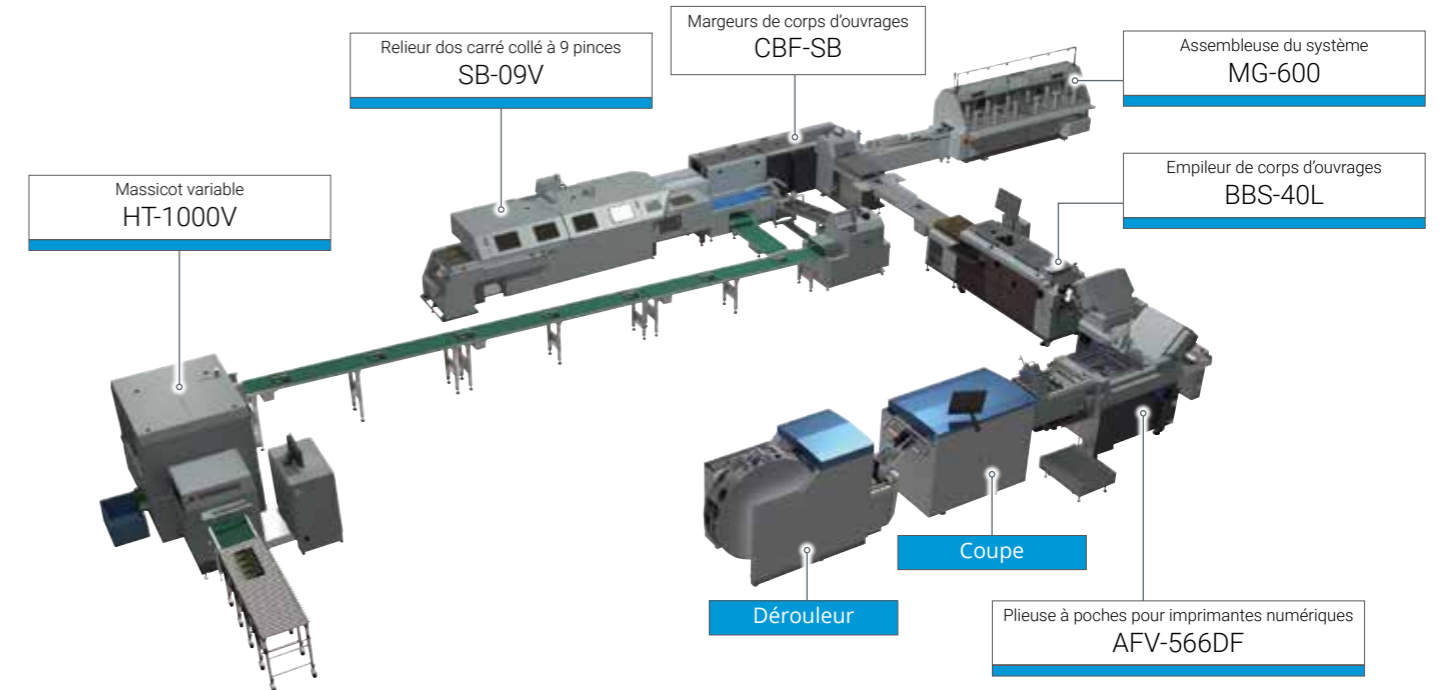
(Vue de dessus)



Systeme de reliure intelligent

Relieur + Massicot SB-09V + HT-1000V

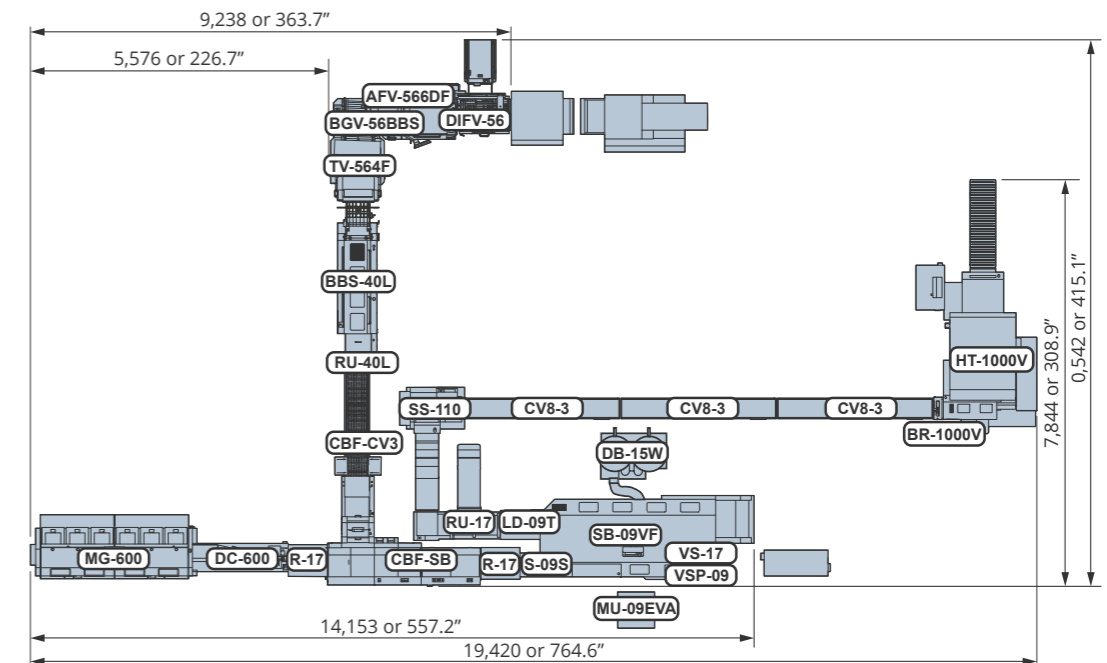
Ce système de reliure hybride est une solution de post-traitement adaptée aux impressions numériques et offset. Le système est adapté aux petits comme aux longs tirages. Le système de suivi installé sur l'équipement assure la précision de la reliure afin de fournir un niveau plus élevé de contrôle de la qualité.



Spécifications.

Dimensions de la machine. (Unité : mm)

(Vue de dessus)



Empileur de corps d'ouvrages BBS-40/BBS-40L

Les cahiers sont temporairement reliés par collage par points et transportés vers le processus de reliure suivant. Le système de suivi en option vérifie l'ordre des feuilles avant le collage. Ce processus assure le bon ordre des pages et fournit un niveau plus élevé de contrôle de la qualité.

1 Section alimentation

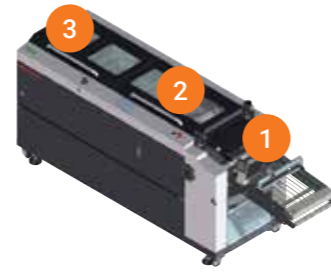
Une marque de séparation des corps d'ouvrages est lue à la section alimentation pour créer des corps d'ouvrages. La fonction de mesure de la longueur des feuilles détecte les mauvais plis et les cahiers défectueux sont déviés.

2 Section de collage par points

La colle est appliquée sur la tête et le pied des cahiers pour fixer le corps d'ouvrage. La fixation de la colle se fait dans la zone de coupe des bords.

3 Section assemblage et pressage des corps d'ouvrages

Les cahiers sont assemblés en corps d'ouvrages et séparés un par un par une marque de séparation. Ce système de conception unique comprend une station de pressage pour fixer la colle et permet la réception des corps d'ouvrages à une vitesse allant jusqu'à 2 000 cycles par heure.



BBS-40	
Dimensions des feuilles	Longueur x largeur Max. 385 x 275 mm Min. 148 x 105 mm
Vitesse de production	Vitesse des rouleaux de presse : 50 à 160 mètres par minute Vitesse de la section transport : 30 à 80 mètres par minute Convoyeur de la section de réception : 20 à 40 mètres par minute Vitesse d'alimentation : Jusqu'à 16 000 feuilles par heure (*1) Cycle de sortie : Jusqu'à 2 000 corps d'ouvrages par heure

*1 : La vitesse d'alimentation dépend de la taille des cahiers. Les chiffres suivants correspondent à la vitesse standard maximale. Toutefois, ces chiffres ne sont pas garantis car la vitesse d'alimentation change en fonction du papier ou de la température.
*La conception et les spécifications de la machine peuvent être modifiées sans préavis.
*Les spécifications peuvent varier en fonction de la tâche, de la qualité du papier, de l'environnement et de divers autres facteurs. Veuillez effectuer un essai avant de lancer la production.

Margeur de corps d'ouvrages CBF-SB, Margeur de feuilles supplémentaires ASF-SB

Le margeur de corps d'ouvrages transporte le corps d'ouvrage reçu de l'empileur de corps d'ouvrages en amont jusqu'au relieur. Une feuille supplémentaire peut être insérée à l'avant et à l'arrière du corps d'ouvrage si le margeur de feuilles supplémentaires ASF-SB disponible en option est utilisé.

1 Section convoyeur

Convoyeur d'alimentation pour une configuration en ligne avec un flux supérieur ou une alimentation manuelle. Disponible dans une longueur de 1 m, 2 m et 3 m.

2 Section d'alimentation des corps d'ouvrages

Le corps d'ouvrage est livré sur le convoyeur et introduit dans le relieur. Installation d'un lecteur de codes-barres pour faire correspondre les corps d'ouvrages aux bonnes couvertures, et la configuration du relieur se fait par un rappel de la tâche en mémoire. Installation d'un capteur d'épaisseur pour régler le relieur en fonction de la valeur mesurée.

3 Section de réception des corps d'ouvrages

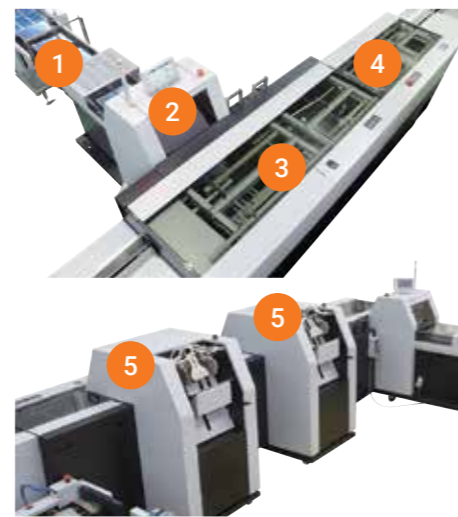
Le mécanisme de transport de type elliptique permet l'alimentation de cahiers individuels ou de feuilles coupées.

4 Section de réception

Le corps d'ouvrage est taqué pendant le transport pour une qualité de reliure précise.

5 Margeur de feuilles supplémentaires : ASF-SB (en option)

L'ASF-SB ajoute une feuille à l'avant ou à l'arrière du corps d'ouvrage. Il est possible d'insérer un cahier dans une section et également d'insérer une feuille de fin pour la reliure d'ouvrages brochés.



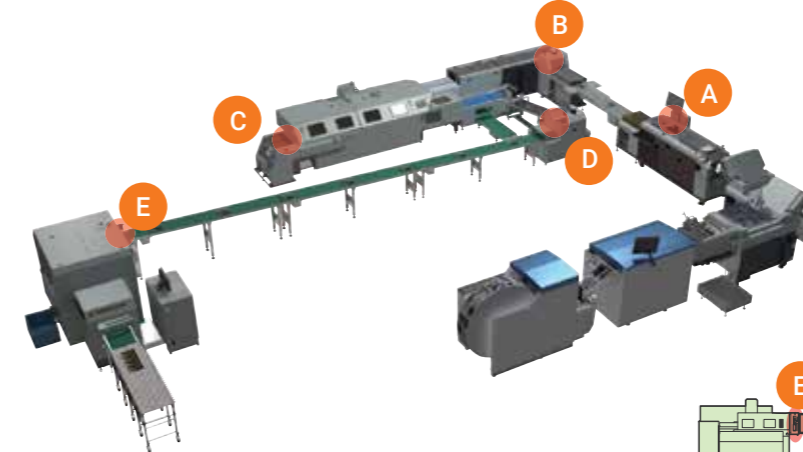
CBF-SB	
Dimensions des corps d'ouvrages	Longueur du dos x longueur du bord avant Max. 385 x 320 mm Min. 148 x 105 mm
Épaisseur des corps d'ouvrages	Min. 3 mm Max. 50 mm (lorsque le SB-17 est connecté) Max. 45 mm (lorsque le SB-09V est connecté)
Vitesse de production	Jusqu'à 3 000 cycles par heure (jusqu'à 6 000 cycles par heure en cas d'utilisation d'une assemblée)

*La conception et les spécifications de la machine peuvent être modifiées sans préavis.
*Les spécifications peuvent varier en fonction de la tâche, de la qualité du papier, de l'environnement et de divers autres facteurs. Veuillez effectuer un essai avant de lancer la production.

Système de suivi

Le système de suivi vérifie l'identifiant de l'ouvrage, le nombre total de pages et l'ordre des pages.

(Le système vérifie le travail au cas où il y aurait un cahier manquant ou une séquence erronée) Les résultats du suivi sont enregistrés sur le PC.



A. Code-barres sur les corps d'ouvrages

Lecture du code-barres sur chaque cahier pour vérifier la séquence. Seuls les bons ouvrages sont livrés en aval et les ouvrages défectueux sont déviés. Un enregistrement des erreurs peut être signalé.

Spécification des codes-barres pour les corps d'ouvrages	Spécification des codes 2D
- CODE39 - CODE128 - NW-7	- DataMatrix - Code QR
L'un d'entre eux.	

B. Code-barres sur les corps d'ouvrages

Un lecteur de codes-barres est installé pour les fonctions suivantes.

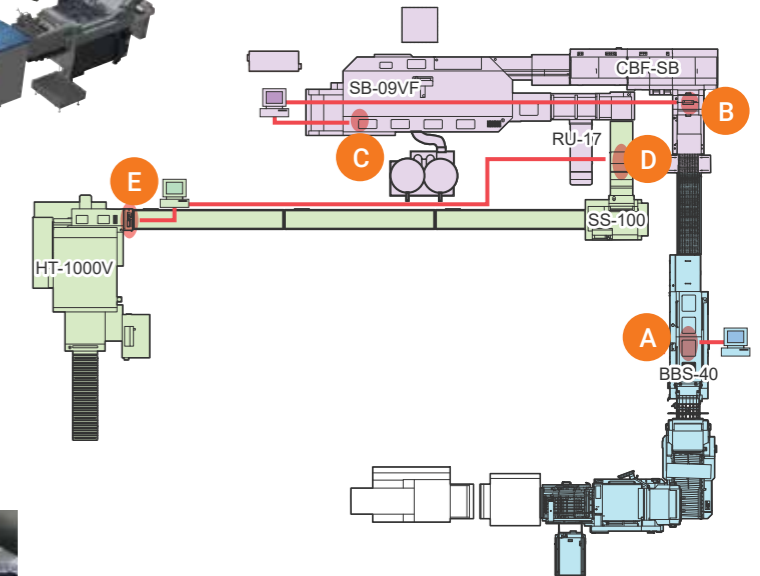
- 1 Correspondance entre le corps d'ouvrage et la couverture
- 2 Rappel des tâches en mémoire pour une configuration automatique.
- 3 Rappel des tâches depuis pXnet (flux de travail JDF).

C. Code de lecture sur la couverture

Correspondance entre le corps d'ouvrage et la couverture vérifiée par code-barres. Seuls les bons ouvrages sont livrés en aval et les ouvrages défectueux sont déviés au niveau de l'unité de rejet RU-17. Il existe également un système de suivi à plus grande échelle qui permet de surveiller l'état de la tâche en temps réel et de signaler les enregistrements d'erreurs.

Système de vérification des codes-barres

Le système de vérification des codes-barres lit un code-barres imprimé sur chaque cahier pour vérifier l'ordre des pages.



D. Lecture d'un code pour la séparation des titres d'ouvrages

Le code-barres imprimé sur la couverture (identifiant de l'ouvrage) est lu avant l'arrivée à l'unité d'empilage des ouvrages pour les séparer par titres. Seul les ouvrages d'un même titre sont empilés ensemble, ce qui évite d'avoir plusieurs titres dans une même pile.

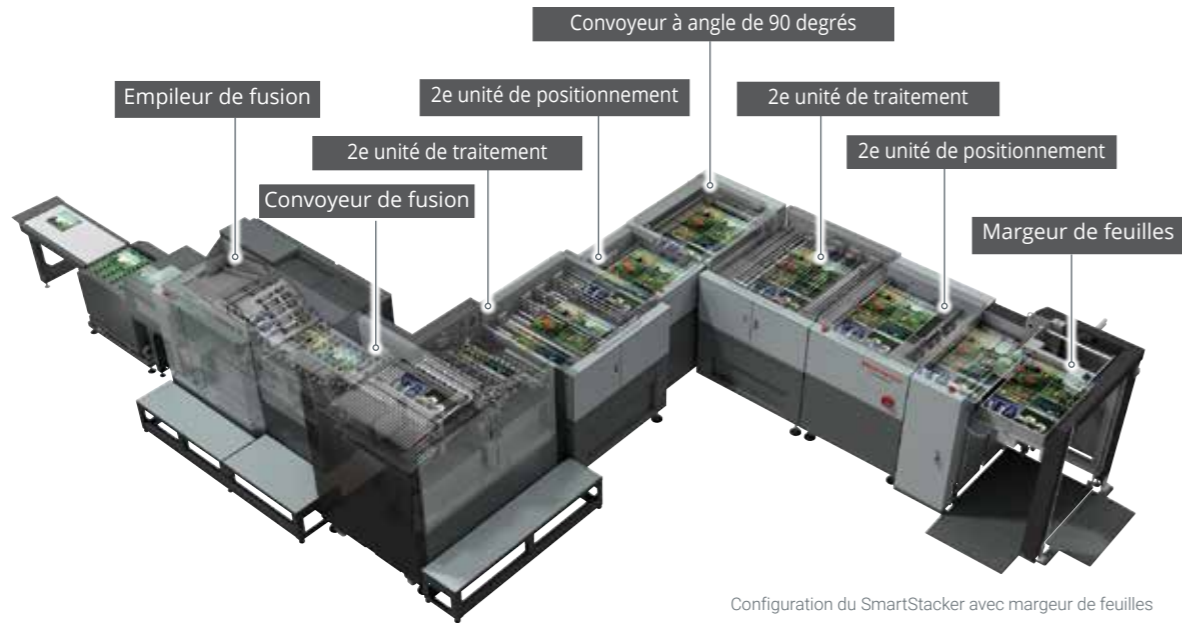
E. Lecture d'un code pour la configuration du massicot

Le code-barres imprimé sur la couverture est lu pour configurer automatiquement le massicot. Les options suivantes sont disponibles.

- 1 Rappel des tâches en mémoire pour une configuration automatique.
- 2 Lecture du code qui comprend les paramètres de configuration pour une configuration automatique.
- 3 Rappel des tâches depuis pXnet (flux de travail JDF).

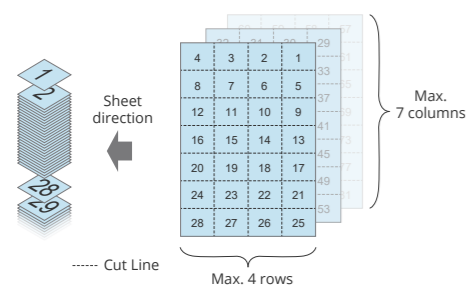
Système intelligent de traitement des feuilles

Système intelligent de traitement des feuilles SmartStacker

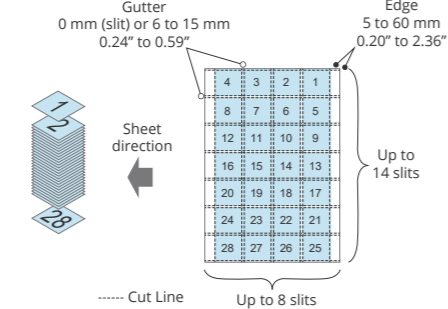


Fonctionnalités du SmartStacker

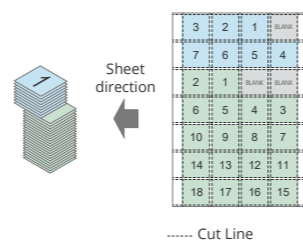
Coupe, assemblage et empilage



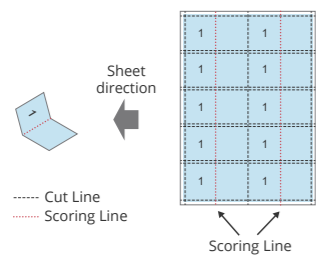
Coupe des gouttières et des bords



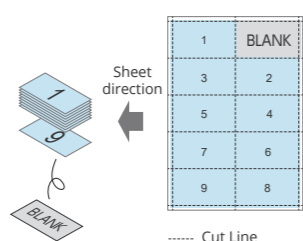
Séparation de tâches multiples



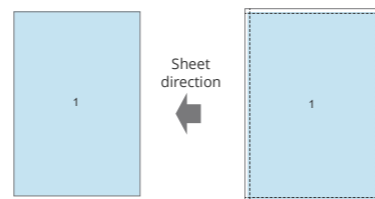
Rainage



Suppression des pages blanches



Pile de format B2



Coupe et rainage des feuilles SmartSlitter



Avantages

Rainage, perforation et coupe des feuilles en un seul passage

Le rainage, la perforation et la coupe des feuilles peuvent être effectués pour diverses applications telles que des cartes de visite, des cartes de magasin, des cartes d'invitation, des cartes de vœux, des feuilles plastifiées et des couvertures pour une reliure dos carré collé.

Unité de perforation sélective

La cassette de perforation SMSL-PR disponible en option permet la perforation sélective pour diverses applications telles que les coupons, billets et chèques.

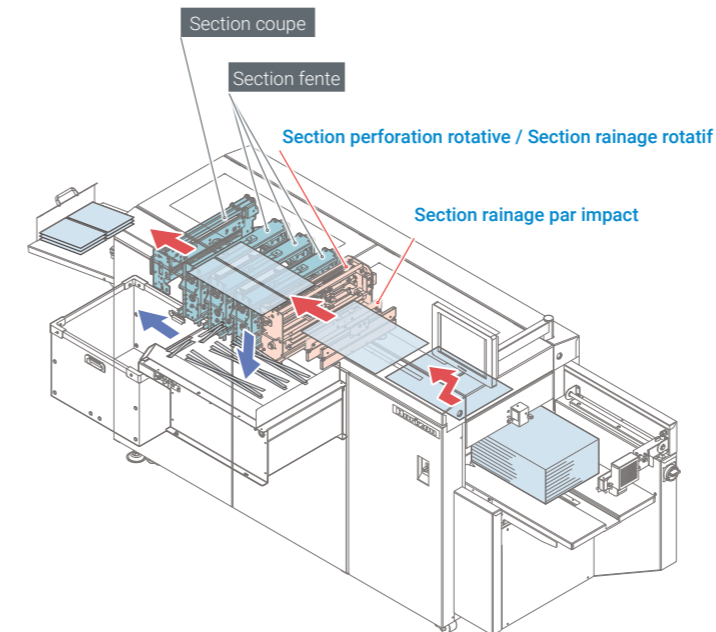
Utilisation conviviale

Nouvel écran tactile couleur haute résolution pour une utilisation facile et intuitive.

Flux de travail JDF

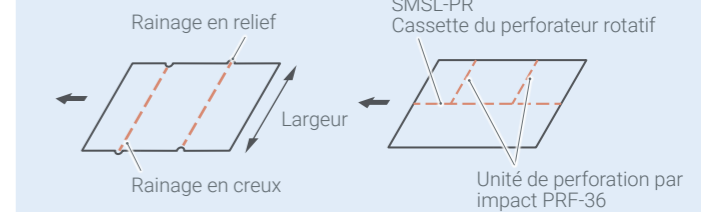
Le système peut être amélioré par un flux de travail JDF de l'amont au stade post-presse par l'utilisation du système de contrôle de la reliure Horizon pXnet.

Fonctionnalités du SmartStacker



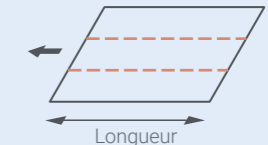
Section rainage par impact

Les lignes de rainage et les lignes de perforation sont réalisées dans le sens de la largeur.



Section perforation rotative / Section rainage rotatif

Les lignes de rainage ou de perforation peuvent être réalisées dans le sens de la longueur.



Section de fente

Les lames coupent chaque feuille en trois parties au maximum dans le sens de la largeur.



Section de coupe

Les lames coupent chaque feuille dans le sens de la longueur.



BlueCrest Business Partner:

Horizon



BLUECREST™

Horizon est un partenaire commercial agréé de BlueCrest.

Pour plus d'informations, contactez notre service commercial au 01 70 93 58 71
ou visitez notre site Web : www.bluecrestinc.com/fr

BlueCrest
DMT Solutions France SAS
3 rue de Brennus
Immeuble Le Cap
93210 La Plaine Saint Denis