

# Les lames à cisaillement permettent une coupe précise et une finition parfaite.

Massicot de coupe trois faces HT-80





# Le massicot de coupe trois faces automatisé HT-80 s'utilise hors ligne et en ligne pour une production rapide et efficace de reliures.

## Programmation automatisée

La plupart des sections peuvent être programmées automatiquement lorsqu'on entre les dimensions avant la coupe et les dimensions du produit fini sur l'écran tactile couleur intuitif pour un changement rapide et précis.

## Contrôle par servo-moteur

Des servo-moteurs sont utilisés pour un positionnement précis des corps d'ouvrages. De plus, à l'aide de l'écran tactile de contrôle, la pression des presses est ajustée automatiquement de façon à ce qu'aucune marque n'apparaisse sur les reliures après la coupe. Contrôle sans huile pour une opération écologique.

## Une finition de haute qualité

Des mécanismes rigides hautement résistants assurent une qualité précise et constante.

## Production à une reliure

Les reliures de même taille mais d'épaisseur différente peuvent être coupées ensemble pour une véritable production à une reliure.

## Pour une telle production, choisissez l'une des opérations suivantes :

1. Entrez l'épaisseur maximale des corps d'ouvrages et le système exécutera la coupe dans les limites de l'épaisseur indiquée de manière continue.
2. Le TD-80 en option mesurera l'épaisseur de chaque reliure avant la coupe et la plaque de presse prête à se positionner se mettra en place automatiquement pour une production plus rapide.

## Production en ligne

Le système peut être placé en ligne avec le relieur dos carré collé Horizon BQ-470 pour une production efficace de reliures.

## Système de contrôle de la reliure

Le HT-80 peut être mis en réseau avec le système de contrôle de la reliure Horizon pXnet capable de planifier les tâches, de collecter des données de production à travers la reliure et de correspondre par interface avec un flux de travail existant pour la programmation de JDF.

# Massicot de coupe trois faces HT-80

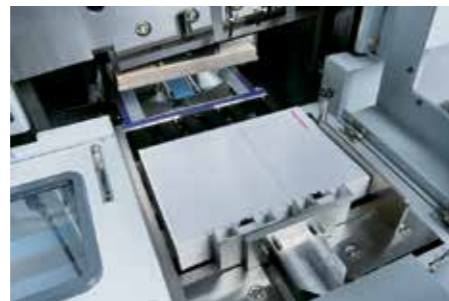


HT-80-HR-80



## 1. Écran tactile pour une opération facile

La plupart des sections de coupe peuvent être programmées automatiquement lorsqu'on entre les dimensions avant la coupe et les dimensions du produit fini sur l'écran tactile couleur intuitif. Possibilité de mettre en mémoire jusqu'à 200 programmations de tâches pour les tâches répétées ou spéciales.



## 2. Section de taquage

Grâce au servo-moteur, le mouvement et la fréquence de taquage peuvent être ajustés pour un positionnement extrêmement précis et une performance de coupe constante.



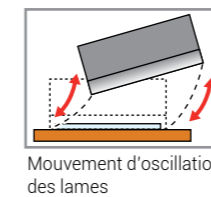
## 3. Section de fixation

Le mécanisme de presse servo-commandé assure une forte pression (maximum 10kN) pour des résultats de coupe précis. La pression peut être ajustée automatiquement pour éviter que les reliures ne soient marquées.

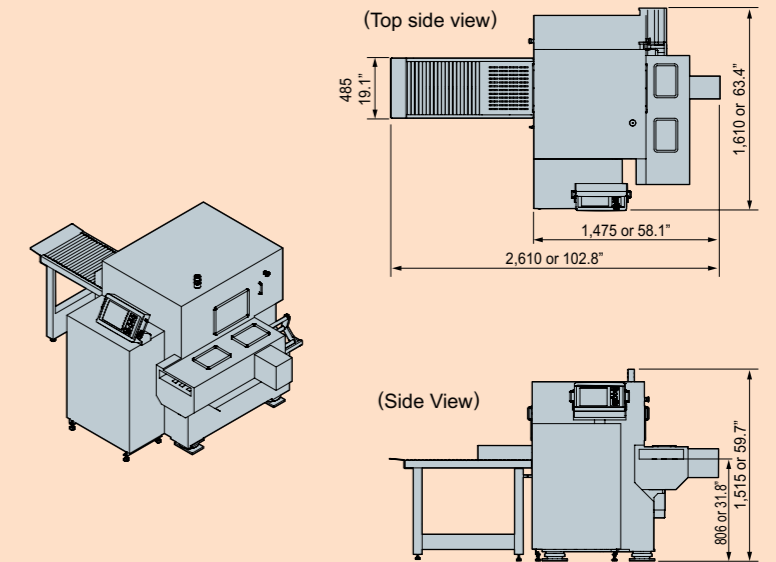


## 4. Section de coupe

Le mouvement cisailant des lames assure une coupe nette et précise pour des reliures à la finition parfaite. L'élimination de la poussière de coupe se fait par le mouvement du guide conçu de manière unique. Diverses tailles de plaques de presse et de coupe sont disponibles en option pour traiter un grand nombre de tailles de reliures.

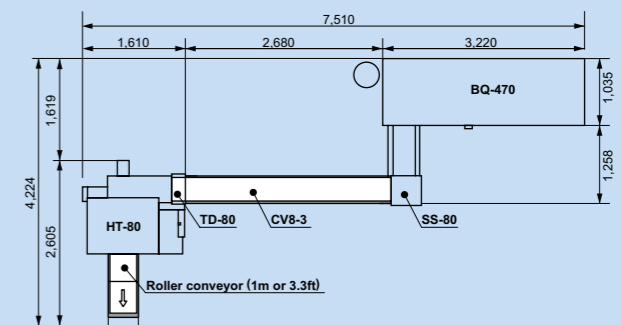


## Dimensions de la machine [unité : mm]

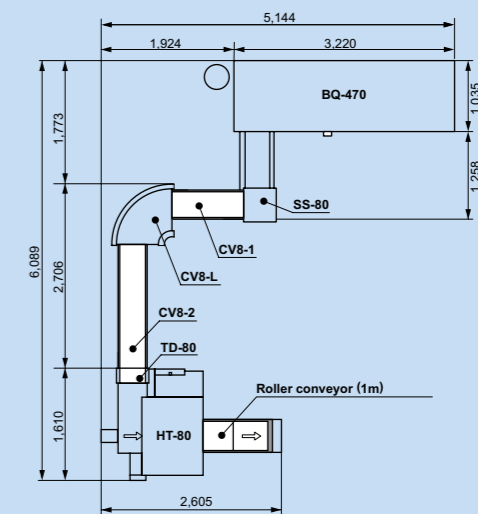


## Configurations en ligne du BQ-470 + HT-80 [unité : mm]

### Modèle 1 : Configuration droite (3m)

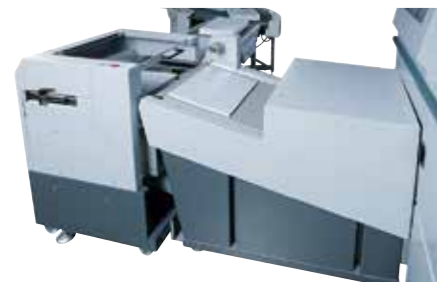
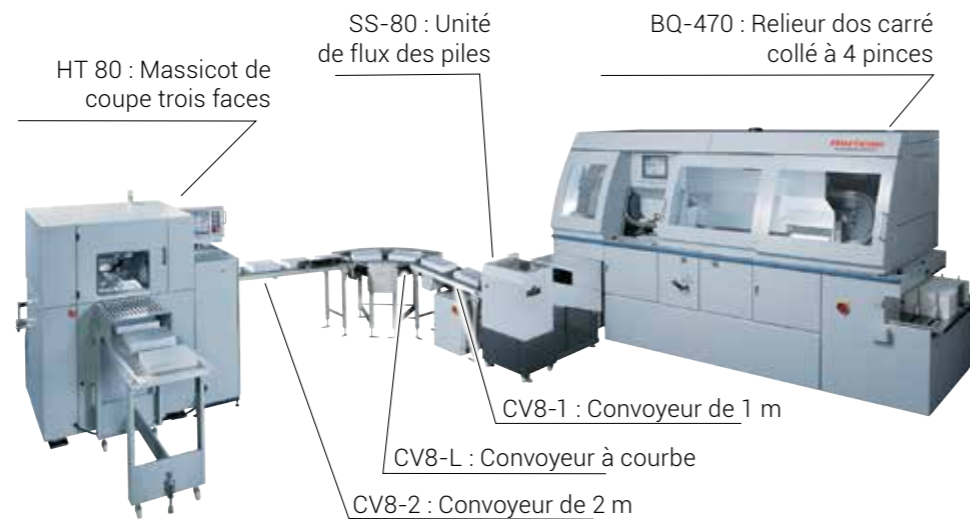


### Modèle 2 : Configuration en L (3,7m)



# Production de reliures en ligne avec automatisations intelligentes

Le massicot de coupe trois faces automatisé HT-80 peut être connecté au relieur automatisé dos carré collé BQ-470 pour une production de reliures en ligne efficace.



## Unité de flux des piles SS-80

Option

La SS-80 empile des reliures reliées pour les livrer au convoyeur de refroidissement. Les paramètres de la SS-80 sont affichés sur l'écran tactile du HT-80 pour une opération facile.

\* Le convoyeur de réception pour le BQ-470 a besoin d'être modifié pour configurer le système en ligne en fonction du numéro de série de la machine.



## Détecteur d'épaisseur des corps d'ouvrages TD-80

Option

L'épaisseur de chaque reliure est mesurée avant la coupe. Selon l'épaisseur mesurée, la position de la plaque de presse change automatiquement pour assurer l'efficacité de la production.



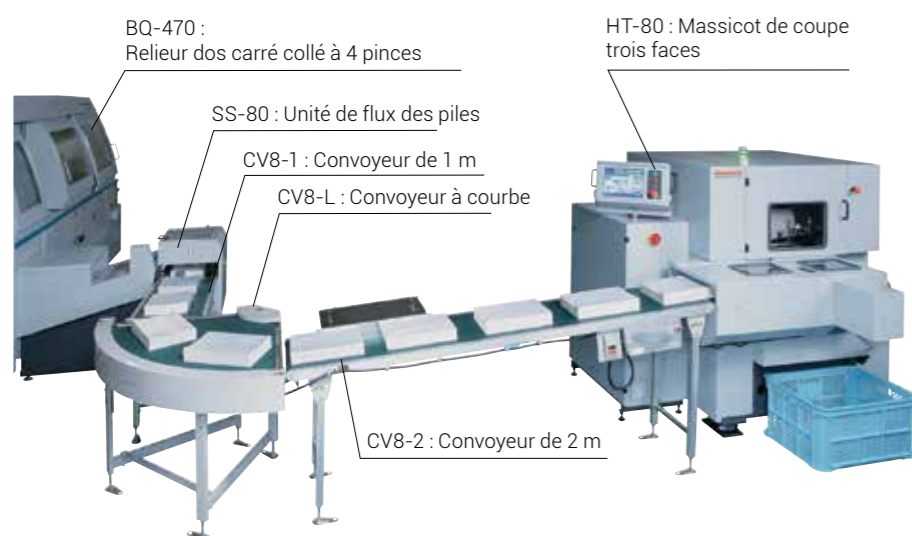
## Convoyeur de refroidissement

Option

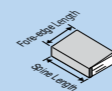
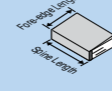
Les reliures reliées sont transportées du relieur à la coupe au moyen du convoyeur équipé d'un système intermittent de contrôle du convoyeur. Ce convoyeur assure un temps de refroidissement suffisant même sur une petite surface. Différentes configurations peuvent être arrangées selon les besoins en espace.

\* La production en ligne nécessite un convoyeur d'au moins 3 m pour le refroidissement.

\* Pour la reliure en PUR, il est recommandé d'avoir un convoyeur de 6 m ou plus.



## Principales spécifications du HT-80





<b>avant la coupe Dimensions des reliures</b>		Longueur du dos x longueur de la tranche Max. 330 x 330 mm 350 x 330 mm (lorsqu'il est utilisé avec le C-80L en option) Min. 145 x 105 mm
<b>finies Dimensions des reliures</b>		Longueur du dos x longueur de la tranche Max. 300 x 300 mm 340 x 300 mm (lorsqu'il est utilisé avec le C-80L en option) Min. 139 x 99 mm
<b>Largeur de coupe</b>		Tête-pied : Max. 30 mm Tranche : Max. 30 mm
<b>Hauteur de coupe</b>		1 à 51 mm
<b>Format standard coupé par un accessoire standard</b>		A4, A5
<b>Système de pinces et pression</b>		Servo-moteur 4 kN à 8 kN (10 kN suivant l'état)
<b>Vitesse de production</b>		400 à 1 000 cycles par heure
<b>Tension / fréquence</b>		200 à 230 V triphasé, 50 ou 60 Hz 380, 400, 415 V triphasé 50 Hz (descente à 200 V par transformateur)
<b>Dimensions de la machine</b>		1 1 610 x P 2 610 x H 1515 mm

## Principales spécifications du compresseur (à organiser au niveau local)

<b>Type</b>	Connecté à : hors ligne, SS-80, TD-80	Connecté à : SS-110
<b>Puissance nominale du moteur principal (référence)</b>	50 ou 60 Hz, 1,5 kW	50 ou 60 Hz, 2,2 kW
<b>Pression minimale requise</b>	0,6 MPa ou plus	0,6 MPa ou plus
<b>Décharge minimale</b>	160 litres par minute	260 litres par minute

\* Utiliser le compresseur avec ces spécifications.

## Accessoires

Plaque de coupe	Modèle	Taille de coupe
	CP8-FS	Tête-pied : 139 à 218 mm Tranche : 99 à 300 mm
	CP8-FM	Tête-pied : 218,1 à 300 mm Tranche : 99 à 300 mm
Plaque de presse	Modèle	Taille de coupe
	PP8-A5 Pouce PP8 - 55 x 85	A5
	PP8-A4 Pouce PP8 - 85 x 11	A4

\* D'autres tailles de plaques de coupe/fixation sont disponibles en plus de celles figurant ci-dessus.

## Options

<b>Pile/convoyeur section</b>	Unité de flux des piles (connectée au BQ-470)	SS-80
	Unité de flux des piles (connectée à la SB-07, SB-09S)	SS-110
	Convoyeur de 1 m	CV8-1
	Convoyeur de 2 m	CV8-2
	Convoyeur de 3 m	CV8-3
	Convoyeur à courbe	CV8-L
Convoyeur de refroidissement (connecté au SS-110)	-	
Guide du convoyeur de refroidissement	HCG-80	
Escabeau	KB-80	
<b>Trois lames section de coupe</b>	Convoyeur de 1 m pour l'alimentation manuelle (indépendant)	HC-80
	Convoyeur de 1 m pour l'alimentation manuelle (indépendant)	HR-80
	Poussoir large	WP-80
	Détecteur d'épaisseur des corps d'ouvrages	TD-80
	Unité de vaporisation de silicone	SSP-80
	Unité d'extraction de rognures	TB-100
	Coupe de bord avant : (L)	C-80L
Plaque de fixation / plaque de coupe	chaque taille	

BlueCrest Business Partner:

**Horizon**



**BLUECREST™**

Horizon est un partenaire commercial agréé de BlueCrest.

Pour plus d'informations, contactez notre service commercial au 01 70 93 58 71  
ou visitez notre site Web : [www.bluecrestinc.com/fr](http://www.bluecrestinc.com/fr)

**BlueCrest**  
**DMT Solutions France SAS**  
**3 rue de Brennus**  
**Immeuble Le Cap**  
**93210 La Plaine Saint Denis**