

Matériel de finition pour
Arts Graphiques

BlueCrest Business Partner:

Horizon

Systeme de coupe rotative à la RD-N4055 RD-N4055DM

Le nouveau système de coupe rotative à la presse
augmente l'efficacité de la production.



Améliorez la qualité et la productivité de votre processus de coupe à la presse



Avantages

Grande efficacité

Coupe à la presse, séparation des déchets et empilage en un seul passage pour une production efficace.

Flexibilité de l'application

Cartes de visite, cartes de vœux, étiquettes et emballages légers... Possibilité de traiter une large gamme d'applications.

Productivité élevée

Possibilité de traiter jusqu'à 6 000 feuilles Pour les applications de cartes de visite à 21 poses à angles arrondis, il est possible de traiter jusqu'à 126 000 cartes par heure.

Une opération simple et facile

Une opération simple et facile qui ne nécessite pas d'avoir recours à un opérateur qualifié

Réduction du coût des moules

La fonction « Repeat Register » servocommandée et conçue de manière unique permet de réaliser des applications à poses multiples à partir d'un seul moule afin de minimiser le coût des moules.

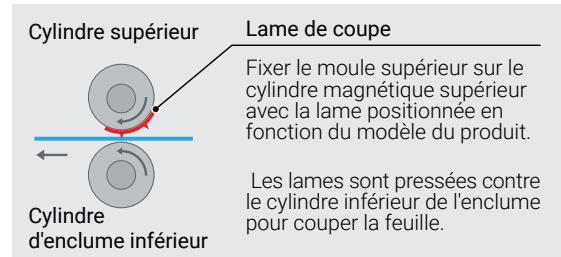
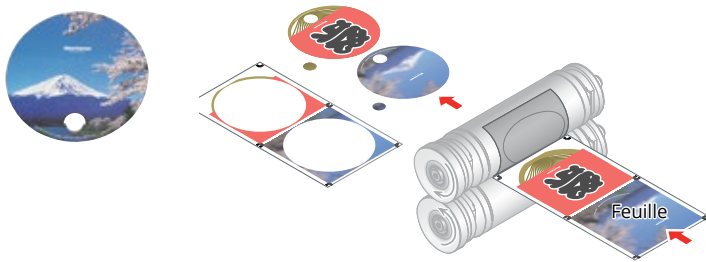
Économie d'espace

Coupe rotative à la presse conçue pour répondre à la demande croissante de produits à faible tirage Les coupes rotatives à la presse sont de construction robuste tout en étant compactes par rapport aux coupes à la presse normales.

Configuration flexible

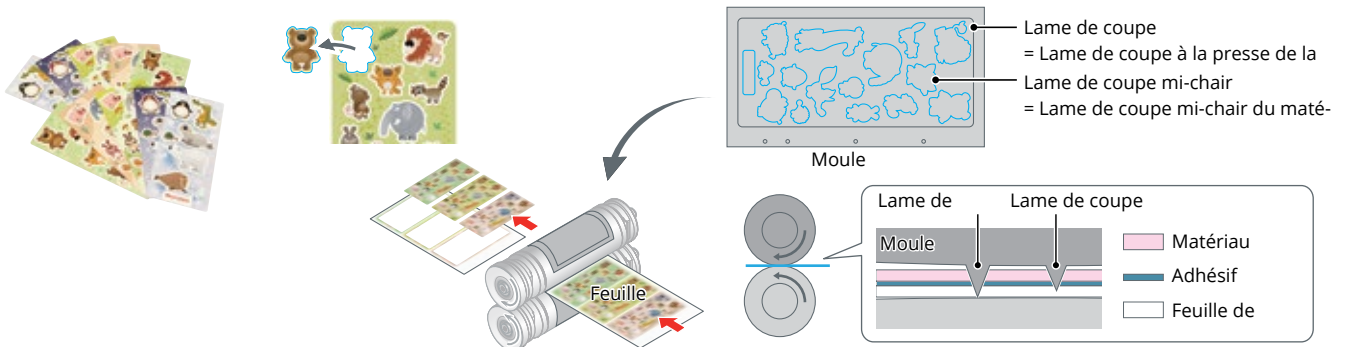
Il existe diverses options de réception pour traiter un large éventail d'applications. Possibilité de sélectionner un simple convoyeur de réception, un empileur de cartes et un empileur de feuilles selon les besoins.

Mécanisme de coupe à la presse



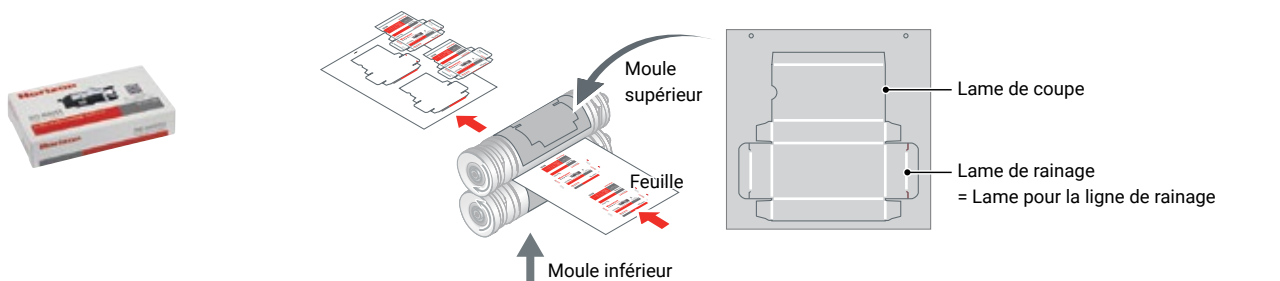
Coupe mi-chair

La coupe à la presse et la coupe mi-chair peuvent être effectuées en même temps à l'aide d'un moule à deux hauteurs de lame. Idéal pour réaliser des autocollants et des étiquettes.



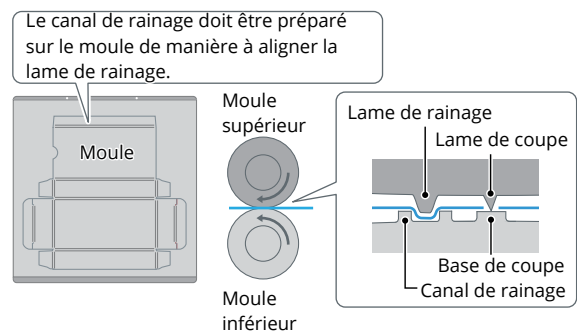
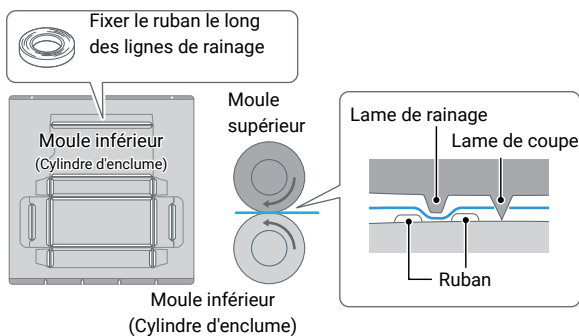
Rainage

Il est possible de réaliser un rainage pour éviter que l'image ne se fissure. Convient aux boîtes, pochettes et cartes de vœux qui nécessitent



RD-N4055

RD-N4055DM

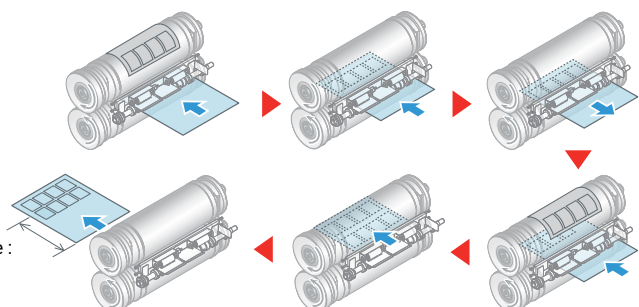


Fonction « Repeat register »

La fonction « Repeat register » permet d'exécuter des applications à poses multiples à l'aide d'un moule plus petit afin de réduire le coût du moule. (jusqu'à 8 répétitions) des processus de pliage supplémentaires après la coupe à la presse.



Largeur de prise requise :
Minimum 170 mm



Détails de chaque dispositif



Empileur de cartes
CSD-40RD

Séparateur
SPC-N4055

Coupe rotative à la
presse

1 Écran tactile

La configuration et le contrôle peuvent tous deux être effectués par le biais de l'écran tactile intuitif. Une fois que les moules supérieurs et inférieurs sont en place, on peut configurer le système en entrant simplement les dimensions des feuilles et du produit. Les illustrations graphiques à l'écran sont simples et faciles à comprendre.



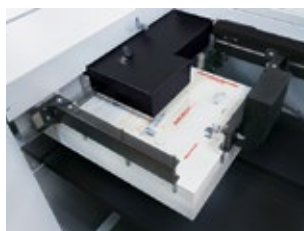
3 Section de transport

Les feuilles sont fermement positionnées à l'aide d'une courroie à aspiration et des rouleaux de maintien assurent un positionnement précis et constant. Des rouleaux de maintien servocommandés veillent au bon positionnement de la coupe à la presse sans que la vitesse de traitement n'en soit affectée. Le capteur de détection de l'alignement ADS-N4055 disponible en option détecte les erreurs d'alignement pour un contrôle supplémentaire de la qualité.



2 Section alimentation

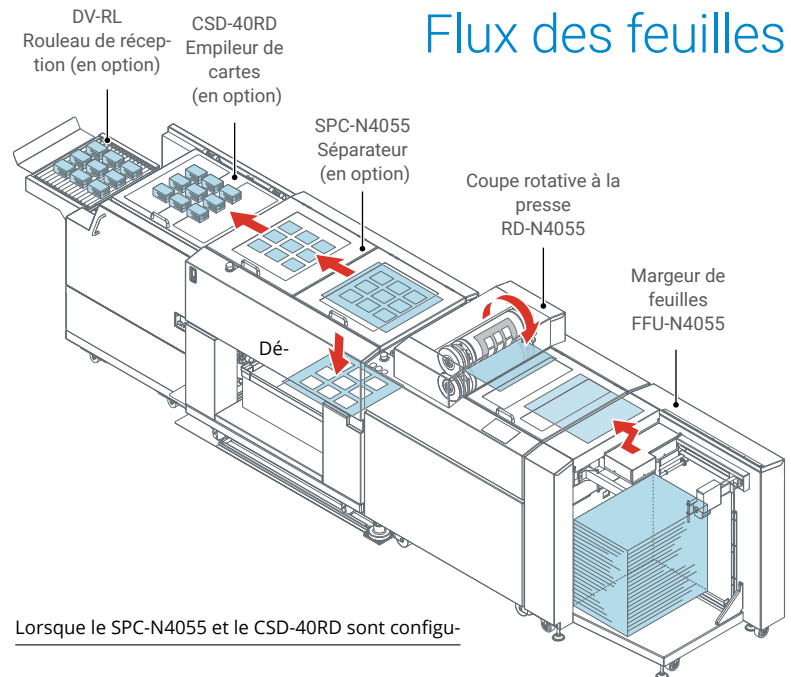
L'alimentation par courroie à aspiration permet une alimentation supérieure avec une configuration et un fonctionnement faciles. On utilise un capteur ultrasonique pour la détection de la double alimentation sur une large gamme de papiers. Le lecteur de codes BR-N4055 disponible en option permet de séparer les tâches pour faciliter la manipulation.



Flux des feuilles



Margeur de feuilles



Lorsque le SPC-N4055 et le CSD-40RD sont configu-

4 Section de coupe à la presse

Un rouleau magnétique rigide supérieur et un cylindre d'enclume solide inférieur assurent une coupe de haute qualité. La section de coupe à la presse de conception unique permet un réglage facile et rapide des moules.



Fixation du moule inférieur

Le moule inférieur peut être fixé sur le cylindre inférieur pour exécuter des lignes de rainage.

- RD-N4055
Préparez le moule inférieur en effectuant des rainures sur la feuille d'acier inoxydable à l'aide d'un ruban. Le moule inférieur est fixé au cylindre de l'enclume.
- RD-N4055DM
Le moule inférieur est fixé au cylindre magnétique inférieur.



5 Séparateur SPC-N4055 *Option*

Le séparateur connecté retire les déchets du produit fini et les dépose dans la poubelle. Le tapis de transport à aspiration nouvellement conçu assure un transport stable du produit coupé.



6 Section de réception *Option*

CSD-40RD *Connecté au SPC-N4055
L'empileur de cartes en option peut empiler jusqu'à une hauteur de 40 mm pour une production efficace et économe en main-d'œuvre.



SPC-N4055 + CSD-40RD + DV-RL

SPC-N4055 *Sans le CSD-40RD
Le SPC-N4055 est équipé d'un convoyeur de réception pour évacuer les produits après séparation. L'angle du convoyeur de réception peut être réglé pour recevoir une large gamme de produits.



Section de réception du SPC-N4055

Options

Options pour l'unité de réception

Séparateur SPC-N4055

- Le module de séparation nouvellement conçu, qui comprend des « stripper guides », une soufflerie et des pistons d'éjection, assure une séparation nette du produit et des déchets.

- Le transport par courroie à aspiration assure un transport régulier du produit coupé.

Capteurs de comptage

Possibilité d'avoir jusqu'à cinq capteurs pour compter les pièces coupées afin d'assurer la livraison complète de tous les produits. Le nombre compté peut être vérifié sur l'écran tactile pour contrôler les pièces manquantes.

Section alimentation

La hauteur d'alimentation peut être réglée pour un transfert en douceur des feuilles à partir du RD-N4055. La fonction de soufflerie aide à séparer les feuilles du moule.



Section de réception

Les produits coupés à la presse sont soigneusement empilés sur le convoyeur de réception. Possibilité d'ajuster la vitesse du convoyeur pour une livraison en douceur d'une large gamme d'applications.



Préparer le compresseur pour qu'il réponde aux spécifications suivantes :

Spécifications pour le compresseur avec le ST-4055

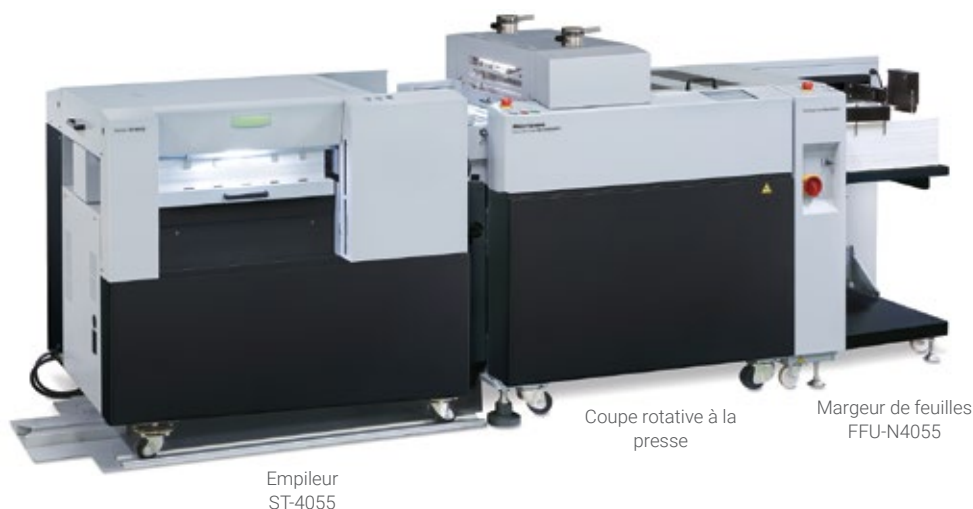
Puissance nominale du moteur principal (référence)	0,75 kW
Pression de fonctionnement maximale	0,95 MPa
Pression minimale requise	0,6 MPa ou plus
Décharge minimale	85 litres par minute
Type	Type sans huile

Empileur ST-4055

- Le ST-4055 permet d'empiler une large gamme de matériaux et d'applications tels que des feuilles fines ou des formes compliquées difficiles à séparer.
- Le transport par courroie à aspiration assure une réception en douceur sans séparer les pièces coupées à la presse.
- La fonction d'empilage en décalé est disponible au moyen d'un nombre prédéfini.

- On fait coulisser le plateau de réception pour l'enlever afin de faciliter l'enlèvement de la pile finie.
- Capacité maximale de la pile : 170 mm

*Pour connecter le ST-4055, retirez le SPC-4055.



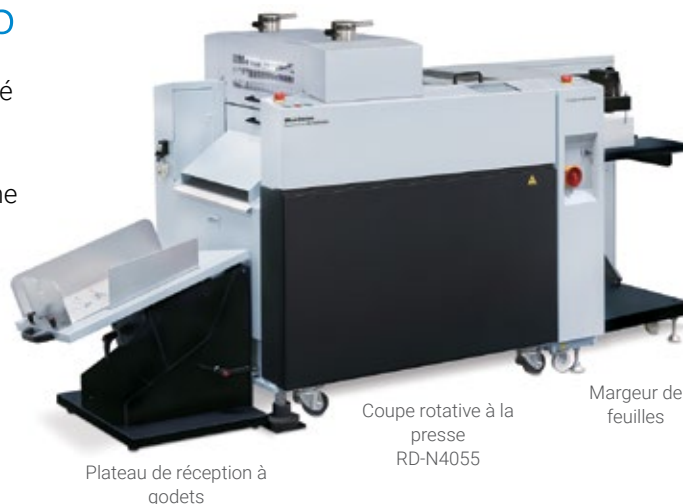
Préparer le compresseur en fonction des spécifications suivantes :

Spécifications du compresseur connecté au ST-4055

Puissance nominale du moteur principal (référence)	0,75 kW
Pression de fonctionnement maximale	0,95 MPa
Pression minimale requise	0.6 MPa ou plus
Décharge minimale	85 litres par minute
Type	Type sans huile

Plateau de réception BT-4055

- Le BT-4055 est un plateau de réception à godets utilisé pour livrer des feuilles coupées à la presse et non séparées sur le plateau de réception.
- L'angle du plateau de réception peut être réglé pour une livraison en douceur.



Options

Unité optionnelle pour le SPC-N4055 pour une efficacité accrue de production

Empileur de cartes CSD-40RD

- Le CSD-40RD empile le nombre prédéfini de feuilles pour faciliter la manipulation des petites applications telles que des cartes de visite, des étiquettes et des affichettes de porte.
- Les capteurs de comptage garantissent un empilage en décalé fiable.

Capteurs de comptage

Possibilité d'avoir jusqu'à cinq capteurs de comptage pour vérifier le nombre de pièces finies. Si le nombre de pièces comptées ne correspond pas au nombre prédéfini, le système s'arrête automatiquement et la position de l'erreur peut être vérifiée sur l'écran tactile du RD-N4055.



*Lorsque le CSD-40RD est connecté, les capteurs de comptage du SPC-4055 ne sont pas activés.

- L'unité de réception permet de passer facilement du séparateur SPC-N4055 à l'empileur de cartes CSD-40RD pour une large gamme d'applications.



Section de réception

Les produits coupés sont empilés sur le convoyeur de réception selon un nombre prédéfini de feuilles. Le mouvement de poussoir sur les piles permet à l'opérateur de gagner du temps, ce qui lui permet de saisir et d'inspecter les produits à la section de réception. La vitesse du tapis de réception peut être ajustée en fonction de la taille des produits coupés à la presse.



Options

Options d'amélioration de la performance

Pour le margeur de feuilles FFU-N405

Lecteur de codes BR-N4055

- Séparation des tâches par la lecture d'un code-barres pour une production facile et économe en main-d'œuvre.
- Le BR-N4055 ne peut pas être utilisé lorsque le ST-4055 est connecté.



Pour la coupe rotative à la presse RD-N4055 / RD-N4055DM

Capteur de marques MS-3346

- Le capteur de marques lit la marque imprimée sur le bord avant de la feuille. Si l'image de l'impression se déplace, la position est automatiquement corrigée pour traiter la feuille avec précision.



Capteur de détection d'alignement

- Le capteur vérifie si la feuille est transportée le long du guide de positionnement. Si la feuille n'est pas alignée sur le guide, le système s'arrête avant d'introduire les feuilles dans la section de coupe à la presse.



Kit d'outils de moules

- Ce kit comprend les outils et les matériaux nécessaires pour aider à préparer efficacement le moule inférieur.



Poinçon d'entailles RD-NP

- Le poinçon d'entailles est un outil permettant d'effectuer facilement des entailles sur le moule sans l'endommager.



Pour le séparateur SPC-N4055

Rouleau 5x4 pour cartes de visite SPC-20UP

- Cette unité maintient les pièces coupées des petites applications telles que les cartes de visite sur le SPC-N4055 pour un transport en douceur.



Rouleau 3x7 pour cartes de visite SPC-21UP

- Cette unité maintient les pièces coupées des petites applications telles que les cartes de visite sur le SPC-N4055 pour un transport en douceur.



Rouleau de réception DV-RL

- Convoyeur à rouleaux supplémentaires pour le SPC-N4055 et le CSD-40RD.

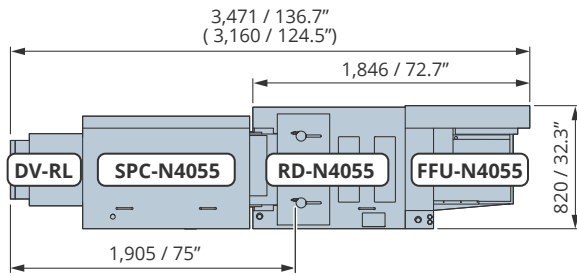


Spécifications

Dimensions de la machine (Unité : mm)

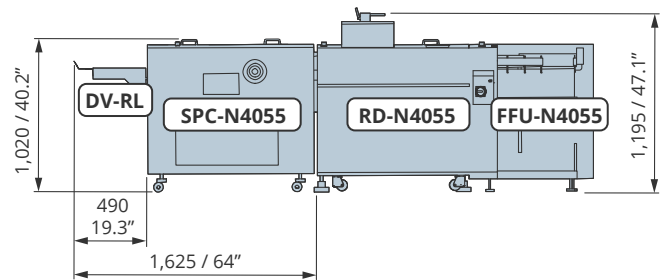
RD-N4055/SPC-N4055

(Vue de dessus)



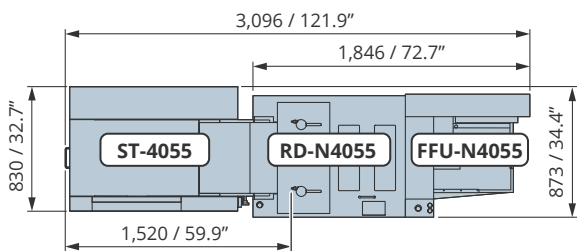
*Inside () is the dimension when using the normal tray.

(Vue de face)

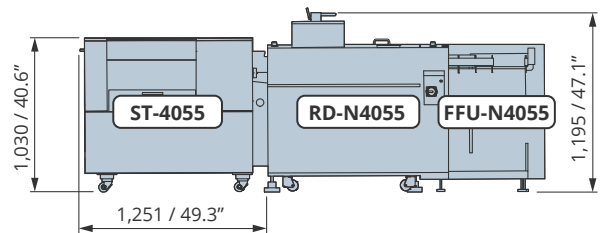


RD-N4055 + ST-4055

(Vue de dessus)

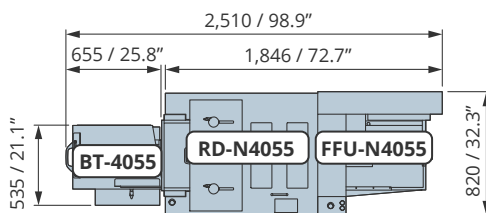


(Vue de face)

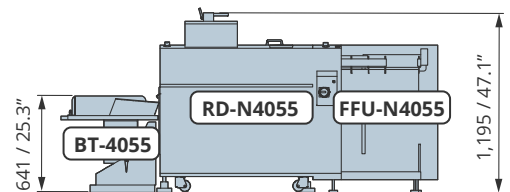


RD-N4055 + BT-4055

(Vue de dessus)

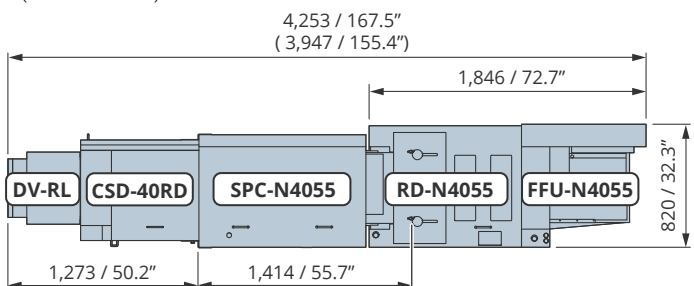


(Vue de face)



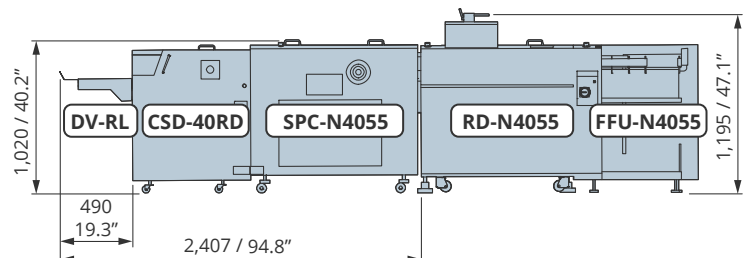
RD-N4055 + CSD-40RD

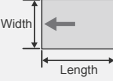
(Vue de dessus)



*Inside () is the dimension when using the normal tray.

(Vue de face)

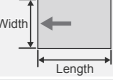


RD-N4055		
Système d'alimentation en feuilles	Courroie d'alimentation à aspiration	
Dimensions des feuilles (Avant traitement)	Max. l 400 x L 550 mm Min. l 200 x L 275 mm	
		
Dimensions du produit coupé	Avec SPC Sans CSD (*1)	Max. l 376 x L 530 mm Min. l 80 x L 50 mm Min. l 50 x L 80 mm
	Avec CSD (*2)	Max. l 297 x L 210 mm A4 paysage Min. l 80 x L 50 mm Min. l 50 x L 80 mm
		Max. l 384 x L 530 mm Min. Selon la forme du moule
	Sans SPC Avec BT (*3)	Taille reçue sur le plateau de réception à godets Max. l 400 x L 550 mm Min. l 200 x L 275 mm
*La taille peut être limitée en fonction de la forme du moule et du grammage de la feuille.	Sans SPC Avec ST (*4)	Max. l 384 x L 530 mm Min. Selon la forme du moule Taille reçue sur la table d'empilage Max. l 400 x L 550 mm Min. l 200 x L 275 mm
Matériaux traités	Papier normal, Papier couché, Carton Les feuilles ci-dessous ne peuvent pas être traitées : Feuille dont le verso est plastifié (recouvert de polypropylène) Film plastique	
Épaisseur des matériaux	RD-N4055	127,9 à 400 g/m ² Coupe à la presse : Max. 0,5 mm (pour une hauteur de lame de 0,8 mm) Max. 0,3 mm (pour une hauteur de lame de 0,6 mm) Rainage : Max. 0,4 mm (pour une hauteur de lame de 0,8 mm)
	RD-N4055DM	127,9 à 400 g/m ² Coupe à la presse : Max. 0,5 mm Rainage : Max. 0,3 mm
Hauteur de la pile du margeur	Hauteur maximale de la pile du margeur : 500 mm Charge maximale : 100 kg	
Taille du moule - Moule supérieur	Max. l 400 x L 560 mm Min. l 160 x L 100 mm	
Hauteur de la lame de coupe supérieure	RD-N4055 : 0,6 ou 0,8 mm RD-N4055DM : 0,8 mm	
Vitesse de production	Rouleau de coupe à la presse 6 000 cycles par heure (Lorsque le ST-N4055 est connecté, la quantité de feuilles à traiter est de 3 000 feuilles par heure)	
Tension/ Fréquence	Monophasé 200 à 240 V, 50 ou 60 Hz Monophasé 230 à 240 V, 50 ou 60 Hz (pour la machine avec marquage CE) Monophasé 208 V, 60 Hz (pour les États-Unis uniquement)	
Dimensions de la machine	Avec SPC Sans CSD (*1)	l 3 471 (3 160) x P 820 x H 1 195 mm *Le chiffre entre parenthèses () indique la dimension lorsqu'on utilise un plateau normal.
	Avec CSD (*2)	l 4 253 x P 820 x H 1 195 mm
	Sans SPC Avec BT (*3)	l 2 510 x P 820 x H 1 195 mm
	Sans SPC Avec ST (*4)	l 3 309 x P 830 x H 1 195 mm

Poids de la machine	Avec SPC Sans CSD (*1)	1 095 kg
	Avec CSD (*2)	1 165 kg
	Sans SPC Avec BT (*3)	765 kg
	Sans SPC Avec ST (*4)	1 026 kg

ST-4055	
Machines compatibles	RD-N4055 / RD-N4055DM
Dimensions des feuilles	Max. l 400 x L 550 mm Min. l 200 x L 275 mm
	
Grammage des feuilles	Papier normal, Papier couché, Carton Épaisseur des matériaux : Max. 0,5 mm 127,9 à 400 g/m ²
Vitesse de production	Empilage en décalé : 3 000 feuilles par heure En mode de réduction de la vitesse d'empilage : 3 000 feuilles par heure Empilage droit sans mode de réduction de la vitesse : 6 000 feuilles par heure (cette vitesse de production est limitée en fonction de l'épaisseur des feuilles, de leur format et du nombre d'entailles.)
Capacité d'empilage	Hauteur maximale des piles : 170 mm Charge maximale 48 kg
Tension/ Fréquence	Monophasé 200 à 240 V, 50 ou 60 Hz Monophasé 208 V, 60 Hz (pour les États-Unis uniquement)
Dimensions de la machine	l 1 520 x P 830 x H 1 030 mm
Poids de la machine	Environ 306 kg
Source d'air recommandée	Moteur (référence) : 0,75 kW Pression de fonctionnement maximale : 0,95 MPa, 137,7 psi Pression minimale requise : 0,55 MPa ou plus, 79,8 psi ou plus Décharge minimale : 85 Litres par minute, 3,01 cfm Type : Type sans huile

*Le BR-N4055 en option ne peut pas être utilisé lorsque le ST-4055 est connecté.

CSD-40RD	
Machines compatibles	SPC-N4055
Dimensions des feuilles	Max. 297 x 210 mm A4 Paysage Min. 80 x 50 mm 50 x 80 mm
	
Vitesse de production	Basée sur le RD-N4055
Tension/ Fréquence	Monophasé 200 à 240 V, 50 ou 60 Hz (fourni par le SPC-N4055)
Dimensions de la machine	l 1 273 x P 820 x H 1 020 mm *Lorsque le DV-RL disponible en option est installé
Poids de la machine	118 kg



BLUECREST™

Horizon est un partenaire commercial agréé de BlueCrest.

Pour plus d'informations, contactez notre service commercial au 01 70 93 58 71
ou visitez notre site Web : www.bluecrestinc.fr

BlueCrest
DMT Solutions France SAS
Parc de la Haute Maison
14 rue Galilée
77420 Champs sur Marne